

1.000 Recyclingmaschine von EREMA für Nordamerika

PreZero US baut Kapazitäten für Post Consumer Recycling aus

Seit Gründung 1992, vertreibt EREMA North America (ENA), mit Sitz in Ipswich, MA, Recyclingsysteme des österreichischen Maschinenherstellers in Nordamerika und bietet Versuchsläufe im Kundenzentrum, Vor-Ort-Service, Maschinenkomponenten und technischen Support an. Im Dezember 2020 wurde die 1.000ste Maschine für ENA von der EREMA Zentrale auf die Reise nach South Carolina, U.S., geschickt. Im Werk des Recyclingdienstleisters PreZero wird sie mittlerweile für das Recycling von Post Consumer Kunststoffabfällen eingesetzt.

Ansfelden, 21. Juli 2021 – PreZero US ist eine Tochter von PreZero International, die 2018 durch die Übernahme eines Recyclingdienstleisters in den USA operativ tätig wurde. Das Unternehmen mit Sitz in Los Angeles sammelt und verarbeitet an der Ost- und an der Westküste gewaschene LDPE- und LLDPE-Folien, Behälter und Deckel. Aus diesen Post Consumer Materialströmen wird in den Recyclingwerken in Südkalifornien und Süd Carolina hochwertiges Rezyklat (LDPE, LLDPE, HDPE und PE) produziert, das in vielen Anwendungen als Ersatz für Neuware zum Einsatz kommt. „Auf diese Weise verhindern wir, dass diese Abfälle auf Mülldeponien landen. Durch unsere Recyclingwerk-Standorte jeweils an der Ost- und an der Westküste können wir die Transportwege deutlich verkürzen, was wiederum auch den CO₂ Ausstoß verringert“, so Hendrik Dullinger, Vice President, Business Development.

Nicht nur in Europa, sondern auch im Recyclingwerk in Kalifornien setzt PreZero bereits auf Recyclingtechnologie von EREMA. Die neue Maschine des Typs INTAREMA® 1716 TVEplus®, die nun in South Carolina in Betrieb genommen wurde, ist mit einem Twin Laserfilter ausgestattet und wird für die Verarbeitung von gewaschenen LDPE Flakes eingesetzt. Die Ausstoßleistung liegt bei 3300 bis 3900 lbs/h (1.500 bis 1.800 kg pro Stunde). Die Produktionskapazität beider Anlagen zusammen liegt bei mindestens 20.000 Jahrestonnen.

Die besondere Herausforderung beim Recycling dieses Materials ist dessen gemischte Zusammensetzung. „Das Folienmaterial ist bedruckt und feucht und dadurch schwer zu verarbeiten. Unsere Technologie kommt damit aber bestens zurecht“, erklärt Andreas Kreindl, Sales Manager bei EREMA. Vollständige Homogenisierung, Filtrierung und Entgasung der

Schmelze erfolgen in einem Arbeitsschritt, wobei bei der TVEplus Technologie die Schmelzefiltration vor der Extruderentgasung angeordnet ist. So kann nur vollständig aufgeschmolzenes, filtriertes und homogenisiertes Material die Entgasungszone passieren.

Ein stabil laufender Recyclingprozess war neben der hohen Regranulat-Qualität das ausschlaggebende Kriterium, warum man sich bei PreZero US für diesen Maschinentyp entschieden hat. „Eine große Rolle bei unserer Entscheidung haben aber auch die Unterstützung vor Ort und die Erfahrung am US-Recyclingmarkt gespielt“, so Hendrik Dullinger. Wieder eingesetzt wird das Regranulat vorwiegend in der Folien- und Tragetaschenproduktion.

Ziel von PreZero ist es, die Recyclingkapazitäten für Folien und andere Kunststofffraktionen US-weiter auszubauen und die Verarbeitung im eigenen Land zu forcieren. „Durch die Zusammenarbeit mit den Maschinenherstellern, unseren Lieferanten und Abnehmern in der Folienproduktion können wir Kreisläufe schließen und auf eine nachhaltige Zukunft hinarbeiten“ erklärt Dullinger.

Foto:



Hendrik Dullinger, Vice President, Business Development zeigt das hochqualitative Rezyklat. (Foto: PreZero)

PreZero

Mit mehr als 13.000 Mitarbeitern an über 280 Standorten in Europa und Nordamerika ist PreZero ein internationales Unternehmen in der Abfall- und Kreislaufwirtschaft. Das Unternehmen bietet Entsorgungs-, Sortier-, Aufbereitungs- und Recyclingdienstleistungen an und bündelt dabei alle Kompetenzen entlang der Wertschöpfungskette unter einem Dach. Dafür positioniert sich PreZero als Innovationstreiber in der Branche mit dem Ziel, eine Welt zu schaffen, in der Dank geschlossener Kreisläufe keine Ressourcen mehr verschwendet werden. Kein Abfall, 100 Prozent wiederverwendbares Material!

EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen GmbH

Die EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen GmbH ist seit ihrer Gründung im Jahr 1983 auf Entwicklung und Bau von Kunststoffrecyclinganlagen und -technologien für die kunststoffverarbeitende Industrie spezialisiert und gilt in diesen Bereichen als Weltmarkt- und Innovationsführer. Das Unternehmen ist Teil der in Ansfelden/Linz ansässigen österreichischen Firmengruppe EREMA Group GmbH, die insgesamt weltweit rund 650 Mitarbeiter beschäftigt.

Rückfragehinweis

Daniela Jung

Corporate Communication

EREMA Group

Unterfeldstraße 3

4052 Ansfelden, AUSTRIA

Phone: +43 (0)732 3190-315

E-Mail: public.relations@erema-group.com