

POST CONSUMER RECYCLING

EREMA stellt Produktneuheit INTAREMA[®] RegrindPro[®] für hocheffizientes Mahlgut-Recycling beim "Discovery Day 2015" vor

Am 20. März 2015 fand in der EREMA Firmenzentrale in Ansfelden, Österreich, ein weiterer Event der erfolgreichen Veranstaltungsreihe "EREMA Discovery Day" statt. Mehr als 200 Kunden, Interessenten und Gäste folgten der Einladung und profitierten dieses Mal von Informationen über Trends, Herausforderungen, Chancen und effiziente Lösungen zum Thema Post Consumer Recycling. Das Highlight des "Discovery Day 2015" stellte die weltweite Premiere der Produktneuheit INTAREMA[®] RegrindPro[®] für hocheffizientes Recycling von Mahlgütern dar.



EREMA „Discovery Day 2015“ Post Consumer

Post Consumer Recycling wächst weiter

Der Trend im Kunststoffrecycling geht dahin, dass einerseits die Qualität des Inputmaterials sinkt, aber andererseits die Anforderungen für bestehende Anwendungen (z. B. in der Blasfolienproduktion) sowie die Nachfrage nach exakt spezifizierten Rohmaterialien aus Rezyklaten steigen. Darüber hinaus nehmen die Mengen an stark kontaminierten Post Consumer Materialien zu und diese Entwicklung verlangt nach neuen Märkten, speziell für neue innovative Endprodukte mit hohem Rezyklatanteil oder gänzlich aus Rezyklat.

Insbesondere im Post Consumer Bereich stellt dies immer größere Herausforderungen in Sachen Recyclinglösungen dar. Clemens Kitzberger, EREMA Business Development Manager Post Consumer Recycling, erklärt: "Die Tatsache, dass Verpackungsmaterialien immer dünner werden, wodurch der relative Anteil an Störstoffen weiter steigt, und die hohen Restfeuchtigkeits- und Verschmutzungsgrade des Input Materials verlangen nach hocheffizienten Recyclingtechnologien." Kitzberger weiter: „EREMA passt seine Technologien bereits seit über 30 Jahren kontinuierlich an die Anforderungen der verschiedensten Recyclinganwendungen an. Und da wir aktuell auch eine stark steigende Nachfrage an effizienten Lösungen für die Aufbereitung von dickwandigen Kunststoffmaterialien verzeichnen, haben wir unser neuestes Produkt, die RegrindPro[®] Anlage, exakt auf diesen Anwendungsbereich ausgelegt. Darüber hinaus ermöglicht das Produkt COREMA[®] die Produktion von exakt spezifizierten und anwendungsoptimierten Rohmaterialien auf Basis von Rezyklaten. COREMA[®] vereint die Vorteile von Recycling und Compounding und das Interesse an dieser Technologie wächst stetig. Aus diesem Grund werden wir unseren Kunden ab Herbst 2015 auch eine Workbench für die Produktion von größeren Testmengen zur Verfügung stellen.“

Über diese neuesten Entwicklungen konnten sich die zahlreichen Kunden, Interessenten und Gäste bei Expertenvorträgen und Vorführungen auf INTAREMA[®] und COREMA[®] Anlagen beim EREMA "Discovery Day 2015" ausführlich informieren.

Premiere der Produktneuheit INTAREMA[®] RegrindPro[®]

Die Aufbereitung von Mahlgütern zu hochwertigen Regranulaten weist eine immer größere Nachfrage, speziell in den Bereichen dickwandiger Verpackungen, Elektronik (WEEE) und

POST CONSUMER RECYCLING: EREMA stellt beim erfolgreichen Discovery Day 2015 die Produktneuheit INTAREMA® RegrindPro® für hocheffizientes Mahlgut-Recycling vor

Automotive auf. Das dickwandige Inputmaterial (HDPE, PP, ABS, PS usw.) verlangt allerdings nach einem spezifischen Aufbereitungsprozess, der darauf ausgelegt ist Mischfraktionen mit unterschiedlicher Zusammensetzung, hoher Schüttdichte und Feuchtigkeit, starker variierender Verschmutzungen durch verschiedenste Störstoffe wie Gummi, Silikon und weichen Kontaminationen wie Holz und Papier sowie Fremdpolymere wie PET und PA verarbeiten zu können.

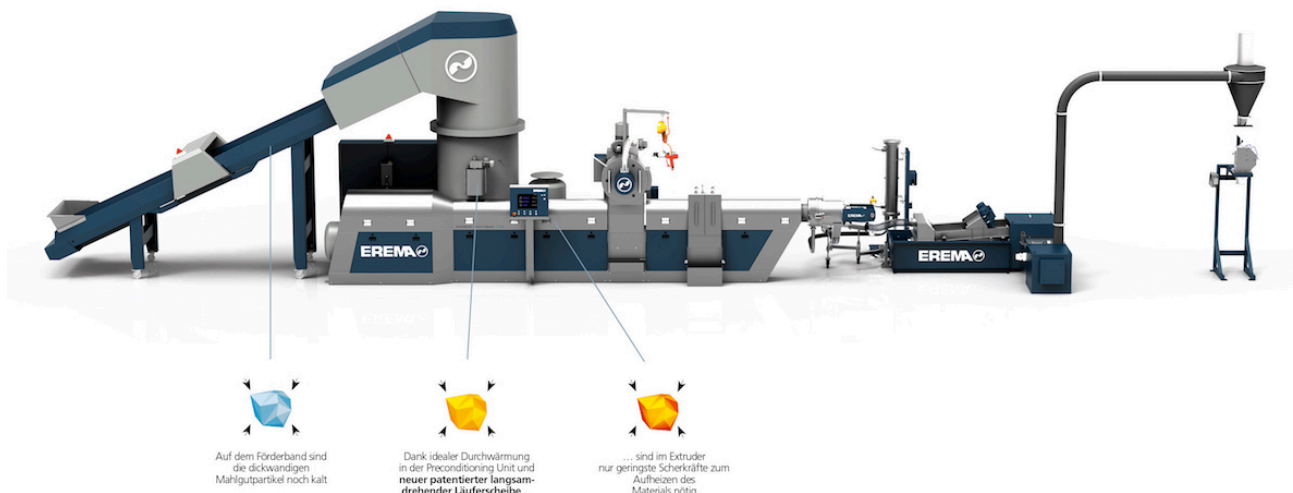
Um seinen Kunden auch im Mahlgutbereich optimale Lösungen anzubieten hat EREMA beim "Discovery Day 2015" die Produktneuheit INTAREMA® RegrindPro® präsentiert – ein System das genau diesen Anforderungen für ein hocheffizientes Recycling von Mahlgütern gerecht wird. Die Schlüsselfaktoren dieser Innovation liegen in der äußerst schonenden Aufbereitung und der hocheffizienten Filtration.

Die dickwandigen Mahlgutpartikel werden bereits in der Preconditioning Unit durch die langsamere Drehbewegung der patentierten Läuferscheibe und einer längeren Verweilzeit perfekt durchgewärmt. Damit kann das Material im Extruder bei minimalen Scherkräften aufschmelzen und gleichzeitig bleiben die Störstoffe in der Schmelze groß genug um vom Hochleistungsfilter effizientest ausfiltriert werden zu können.

Zudem sorgt die neue INTAREMA® RegrindPro® durch die Kombination der optimierten Preconditioning Unit mit einer neuen, besonders sanften Universalschnecke für eine erstaunlich hohe Flexibilität bei der Materialwahl, womit eine Multipurpose Mahlgut-Verarbeitung möglich ist. Damit können beispielsweise Mahlgüter trotz unterschiedlicher Viskosität, wie etwa bei HDPE und PP, mit derselben Anlage und bei voller Ausstoßleistung schonend aufbereitet werden.

Clemens Kitzberger erläutert weiter: "Die EREMA Hochleistungs-Filterssysteme sorgen zusätzlich für kontinuierlich hohe Durchsätze bei gleichzeitig bestechender Schmelzequalität. Speziell mit dem kürzlich weiterentwickelten EREMA Laserfilter werden Verschmutzungen durch das Redesign von Schaber-Geometrie und Austragsystem noch schneller abtransportiert, was zu einem noch besseren Filtrationsergebnis führt."

Die neue INTAREMA® RegrindPro® für das hocheffiziente Recycling von Mahlgütern



POST CONSUMER RECYCLING: EREMA stellt beim erfolgreichen Discovery Day 2015 die Produktneuheit INTAREMA® RegrindPro® für hocheffizientes Mahlgut-Recycling vor

Die neue INTAREMA® RegrindPro® Technologie



Das Resultat der neuen INTAREMA® RegrindPro® Recyclingtechnologie für Mahlgüter ist eine maximale Granulatqualität für maximalen Rezyklatanteil im neuen Endprodukt.

+++5.088 Zeichen

Weiteres Bildmaterial zum Discovery Day 2015 - Post Consumer:



EREMA CEO Manfred Hackl hielt die Begrüßungsrede beim Opening Event am Vorabend des EREMA "Discovery Day 2015"



Clemens Kitberger, EREMA Business Development Manager Post Consumer Recycling



Opening Event am Vorabend des EREMA "Discovery Day 2015"



Clemens Kitberger, EREMA Business Development Manager Post Consumer Recycling (im Bild links), steht Rede und Antwort zum Thema Post Consumer Recycling

Fotocredits: EREMA

POST CONSUMER RECYCLING: EREMA stellt beim erfolgreichen Discovery Day 2015 die Produktneuheit INTAREMA® RegrindPro® für hocheffizientes Mahlgut-Recycling vor

EREMA-Pressemitteilungen finden Sie unter www.erema.at

Kontakt PR Agentur (Text- und Bildmaterial): Sonja Hüttner REDBOX Communications GmbH Dametzstraße 1-5 4020 Linz, AUSTRIA Tel.: +43 (0)732 718411-27 E-Mail: pr.erema@redbox.at	Kontakt EREMA: Gerold Breuer, Head of Marketing & Business Development EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H. Unterfeldstraße 3 4052 Ansfelden, AUSTRIA Tel.: +43 (0)732 3190-0 Fax: +43 (0)732 3190-6391 E-Mail: marketing@erema.at
---	---

Informationen zum Unternehmen:

Die EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen GmbH ist seit der Gründung im Jahr 1983 auf die Entwicklung und den Bau von Kunststoff-Recycling-Anlagen und Technologien für die Kunststoff verarbeitende Industrie spezialisiert und gilt in diesen Bereichen mittlerweile als Weltmarkt- und Innovationsführer. EREMA-Technologie hat sich als global führender Standard für unterschiedlichste Recycling-Aufgaben in den Applikationen Inhouse Recycling von Produktionsabfällen ebenso wie für stark kontaminierte Post Consumer Abfälle durchgesetzt.

Die breit gefächerte Produktpalette gliedert sich hauptsächlich in:

- Kunststoff-Recycling-Systeme für Standardanwendungen und Produktionsabfälle
- Kunststoff-Recycling-Systeme für stark bedruckte / verschmutzte Post-Consumer-Abfälle
- FDA – konforme PET Recycling-Anlagen, VACUREMA®, efsa-Ansuchen über Kunden eingereicht (z. B. für Bottle-to-Bottle Recycling)
- PET Inline Anwendungen (z. B. für Fasern, Folien und Umreifungsbänder)
- Kunststoff-Recycling-System COREMA® zur Herstellung von hochgefüllten und maßgeschneiderten Compounds
- Vollautomatische, selbstreinigende Schmelzefilter
- Granulieranlagen

Weltweit sind rund 450 Mitarbeiter für die österreichische Firmengruppe tätig. Mit eigenen Vertriebs- und Servicegesellschaften in den USA und China sowie rund 50 Vertretungen auf allen fünf Kontinenten werden maßgeschneiderte Recycling-Lösungen für internationale Kunden realisiert. Innovative Technologie und ein weltweiter Service sichern Betreibern von EREMA-Systemen maximalen Anlagennutzen. Zahlreiche Patente, besonders energiesparende, umweltschonende Anlagen, höchster Qualitätsanspruch und maximale Kundenorientierung bilden die Basis für den anhaltenden, internationalen Erfolg von EREMA.

EREMA Group in Zahlen:

4.000	EREMA-Systeme weltweit im Einsatz
450	Mitarbeiter auf allen 5 Kontinenten
115	Mio. EUR Umsatz im Geschäftsjahr 2013/14
50	EREMA Ländervertretungen weltweit
14	Mio. Tonnen Kunststoff werden pro Jahr auf EREMA-Systemen recycelt
13	Anlagen für Kunden-Testläufe in den internationalen EREMA Versuchszentren
10	regionale Stützpunkte rund um den Globus für den technischen Support direkt beim Kunden