



# INTAREMA® T, TE

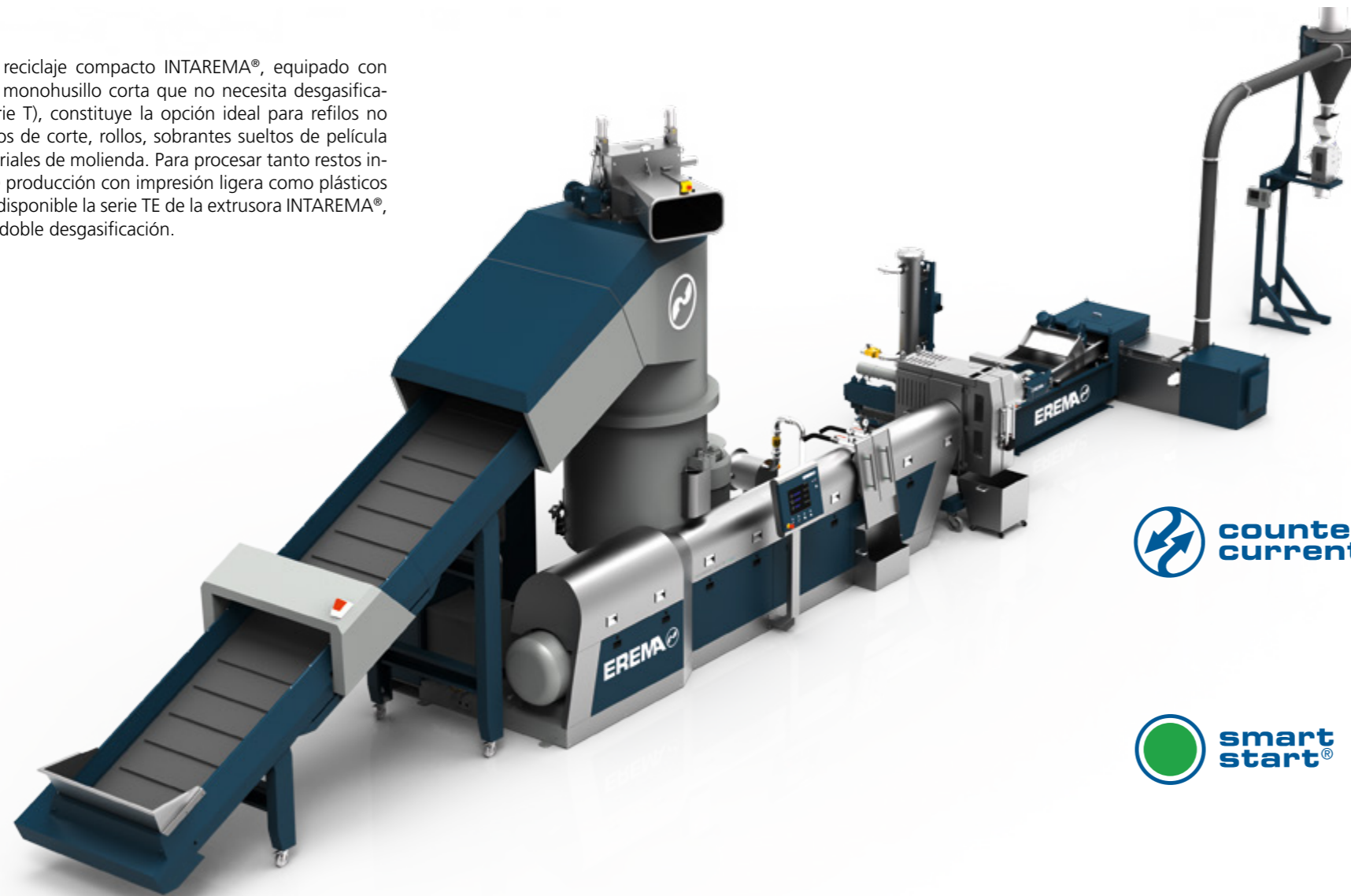
Sistemas de reciclaje de termoplásticos

CHOOSE THE NUMBER ONE.

# INTAREMA® T, TE

Rendimiento y flexibilidad para un rápido ROI.

El sistema de reciclaje compacto INTAREMA®, equipado con una extrusora monohusillo corta que no necesita desgasificación (en la serie T), constituye la opción ideal para refilos no impresos, restos de corte, rollos, sobrantes sueltos de película (greña) y materiales de molienda. Para procesar tanto restos industriales o de producción con impresión ligera como plásticos técnicos, está disponible la serie TE de la extrusora INTAREMA®, equipada con doble desgasificación.



## Los fundamentos de INTAREMA®:

### 1. Tecnología Counter Current

- **Máxima estabilidad de proceso gracias a la entrada mejorada de material**, lo que asegura una producción elevada constante para un rango de temperaturas considerablemente mayor
- **Mayor flexibilidad** y seguridad operativa con diferentes materiales
- **Mayor producción** para un mismo tamaño de planta, es decir, mayor productividad

### 2. Smart Start

- **Realmente fácil de usar** gracias a un manejo lógico, estructurado y simplificado y a la pantalla táctil moderna y ergonómica
- **Menos botones, más sencillez de uso:** en virtud del elevado grado de automatización, que incluye completos paquetes de control
- **La receta adecuada para cada aplicación:** los parámetros de proceso se cargan con sencillez y comodidad desde el sistema de gestión de recetas, simplemente pulsando un botón

### 3. ecoSAVE®

- **Reducido consumo específico de energía** gracias a un paquete integral de ingeniería de diseño y proceso, incluyendo el nuevo accionamiento directo de la extrusora
- **Bajos costos de producción**, consecuencia de la tecnología de control optimizada y los componentes eficientes de alta calidad, como los motores de alto rendimiento
- Además, la práctica **lectura de energía** del panel de mando le permite conocer en todo momento su consumo de energía y tomar las medidas oportunas para optimizarlo
- **Emisiones de CO<sub>2</sub> reducidas:** una importante contribución a la protección del medio ambiente

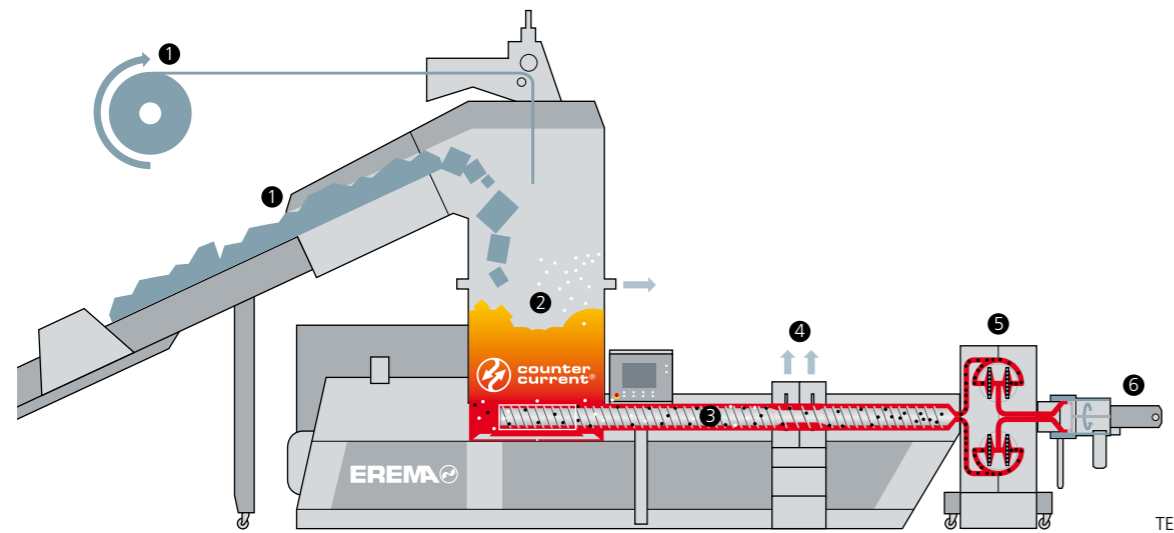


Película de PP, PE (impresa)

Película de PE (no impresa)

PP no tejido

Película de PLA



## Funcionamiento

La **alimentación 1** se realiza de forma automática según las necesidades del cliente. En la **cortadora compactadora 2** patentada, el material se corta, se mezcla, se calienta, se seca y es almacenado temporalmente. La extrusora, conectada de forma tangencial, es alimentada de forma continua con material caliente y precompactado. La **innovadora tecnología Counter Current** posibilita un proceso de alimentación optimizado para un intervalo de temperaturas más amplio.

En la **extrusora 3**, el material se plastifica, se homogeneiza y, si es necesario, se desgasifica en la **zona de desgasificación 4** (TE). A continuación, la masa fundida se limpia en un **filtro totalmente automático y autolimpiante 5**. Acto seguido, la masa fundida se conduce a muy baja presión a la **herramienta 6** correspondiente (p. ej. el peletizador).

## 2 El núcleo: la cortadora compactadora.

La unidad de preconditionamiento controlada dinámicamente garantiza en todo momento un producto final de alta calidad.

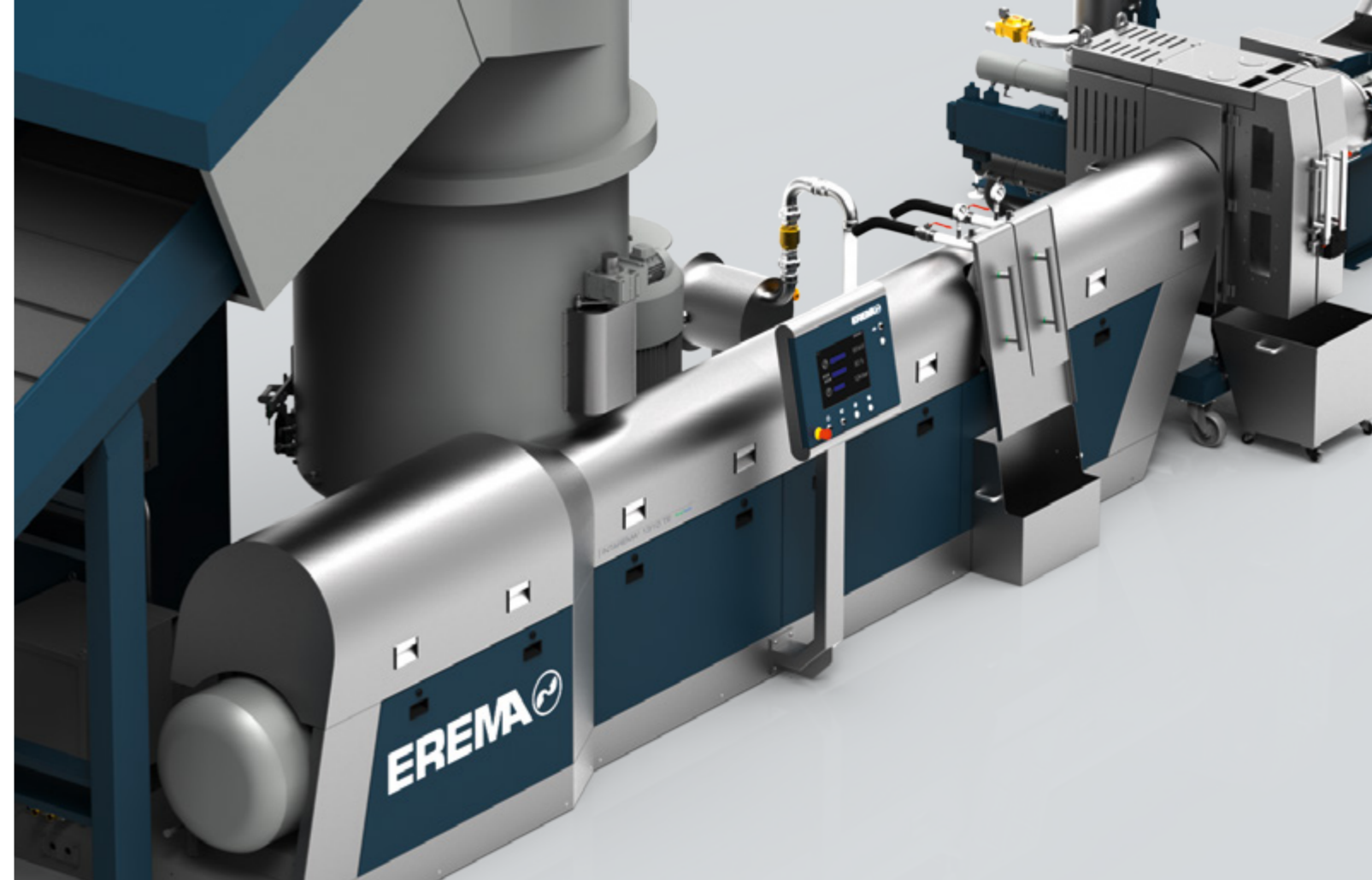
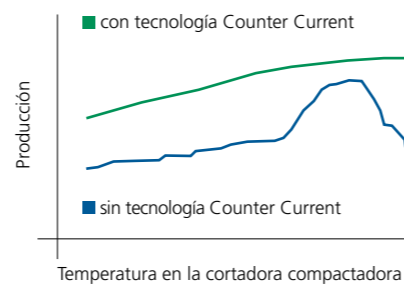


## Counter Current, innovación de vanguardia.



Hasta ahora, el material que se encontraba en la cortadora compactadora giraba en el mismo sentido que la extrusora, hacia delante. La innovadora tecnología Counter Current, desarrollada por EREMA, modifica el sentido de giro en la cortadora compactadora: ahora el material plástico se desplaza en sentido contrario al sentido de avance de la extrusora. Un efecto sencillo con un gran impacto. Gracias a este, la velocidad relativa del material en la zona de alimentación – es decir, en la transición entre la cortadora compactadora y la extrusora – aumenta de tal forma que la extrusora actúa como un borde afilado que, por así decirlo, "corta" el plástico.

El resultado: la extrusora procesa más material en menos tiempo. Además, esta entrada mejorada de material permite procesar grandes flujos de producción de plástico a temperaturas más bajas. **En total sintonía con una mayor productividad, flexibilidad y seguridad operativa.**

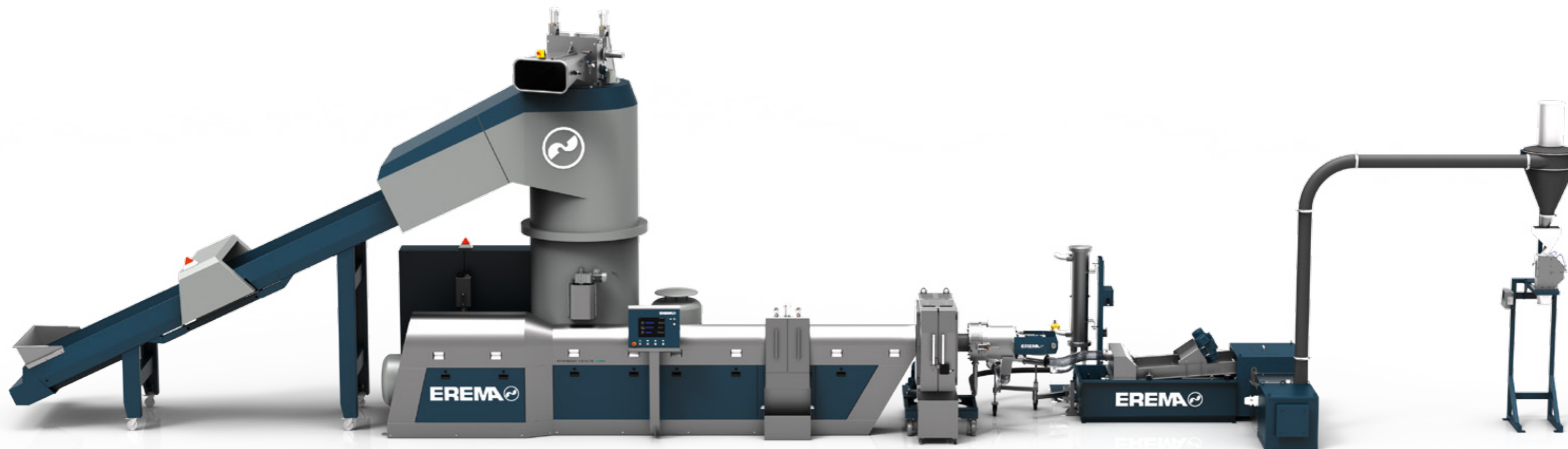


## Ventajas técnicas

- **Alimentación mejorada de material, mayor flexibilidad y mayor producción** gracias a la tecnología Counter Current
- **HG D (sistema peletizador de corte en caliente con tecnología Direct Drive):** la tecnología de peletización más avanzada
- **Filtración ultrafina de gran superficie** incluida de serie
- **Tecnología adicional innovadora y patentada para la cortadora compactadora de EREMA:** el sistema DD y el módulo Air Flush (opcionales) amplían el campo de aplicación
- La **gran cortadora compactadora patentada de EREMA** asegura que el material está preparado de forma óptima para la extrusora
- La **extrusora refrigerada por líquido** posibilita un control exacto y eficiente de la temperatura a lo largo de la extrusora, lo que permite un tratamiento de alta calidad de la masa fundida

## Ventajas económicas

- **Producto final de alta calidad,** que permite alcanzar una cuota muy elevada de material reciclado al reintroducirlo en la producción
- **ecoSAVE® reduce el consumo de energía en hasta un 12%,** al tiempo que reduce los costos de producción y las emisiones de CO<sub>2</sub>
- **Producción elevada y fiable** gracias a la tecnología Counter Current y un diseño muy robusto
- **Operación extremadamente sencilla con la máxima facilidad de uso** gracias al principio Smart Start
- **Costos de explotación muy reducidos** debido a los bajos costos específicos energéticos y de mantenimiento
- **Construcción compacta, requiere poco espacio**



#### Tecnologías adicionales innovadoras y patentadas

- Con la **tecnología patentada Double Disc (DD)** es posible procesar materiales con una **humedad residual de hasta un 12 %** al tiempo que se mantiene una producción elevada y constante
- **El módulo patentado Air Flush incrementa la potencia de secado** y la producción, al tiempo que asegura un menor consumo de energía y un aumento de la vida útil de la instalación
- **Gran cortadora compactadora optimizada de EREMA**
- **Producción hasta un 30 % mayor** que con las extrusoras convencionales, gracias a una alimentación extremadamente constante de la extrusora conectada tangencialmente
- **Permite la dosificación directa de masterbatch y aditivos**
- **Aproximadamente el 95 % de los materiales no requiere pretrituración**

#### Características técnicas de INTAREMA® T y TE

		Producción media en kg/h*							
		PE-LD, PE-LLD, PE-HD		BOPP		BOPET		Tamaño	
		mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.		
		50	100	50	100	80	130	<b>INTAREMA 605</b>	<b>T,TE</b>
		100	200	100	200	130	180	<b>INTAREMA 756</b>	<b>T,TE</b>
		150	275	150	300	170	220	<b>INTAREMA 906</b>	<b>T,TE</b>
		200	350	200	450	250	280	<b>INTAREMA 1007</b>	<b>T,TE</b>
		270	450	270	600	330	380	<b>INTAREMA 1108</b>	<b>T,TE</b>
		300	550	300	700	380	480	<b>INTAREMA 1309</b>	<b>T,TE</b>
		400	700	400	850	480	600	<b>INTAREMA 1310</b>	<b>T,TE</b>
		650	1000	650	1200	700	950	<b>INTAREMA 1512</b>	<b>T,TE</b>
		800	1300	800	1600	900	1150	<b>INTAREMA 1714</b>	<b>T,TE</b>
		1100	1700	1100	2000	1200	1450	<b>INTAREMA 1716</b>	<b>T,TE</b>
		1400	2100	1400	2300	1500	1800	<b>INTAREMA 2018</b>	<b>T,TE</b>
		1700	2800	1700	3000	1800	2100	<b>INTAREMA 2021</b>	<b>T,TE</b>

\*) en función del tipo de máquina (T o TE) y las propiedades del material tales como contenido en humedad, impresión, nivel de suciedad, etc.  
 La producción máxima corresponde a la serie T.  
 Serie T ... Extrusora sin desgasificación  
 Serie TE ... Extrusora con doble desgasificación y configuración clásica

# The specialists in plastic

## Oficinas Corporativas y Planta de Producción

EREMA Engineering Recycling  
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.  
Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria  
Teléfono: +43 (0)732/31 90-0 / Fax: -23  
erema@erema.at / www.erema.at

## Sucursales

3S  
SCHNECKEN + SPINDELN + SPIRALEN  
Bearbeitungsges.m.b.H  
Pühretstraße 3 / A-4661 Roitham / Austria  
Teléfono: +43 (0)7613/5004 / Fax: -5005  
office@3s-gmbh.at / www.3s-gmbh.at

EREMA NORTH AMERICA INC.  
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / EE. UU.  
Teléfono: +1 978 356-3771 / Fax: -9003  
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office  
Room 1009 / Tomson Financial Building  
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)  
Teléfono: +86 21 6876-6201, -6204 / Fax: -6203  
erema@erema.com.cn / www.erema.at

## ¿Más preguntas? Estaremos encantados de responderlas.

Su representante de EREMA se ocupará de sus inquietudes rápidamente. Si está interesado en una demostración de la instalación o en llevar a cabo pruebas con su material específico, le invitamos a concertar una cita para visitar nuestro EREMA Customer Centre, situado en Ansfelden, en las proximidades de Linz, Austria.

Esperamos verle pronto en EREMA

## Usted encontrará nuestras representaciones internacionales en [www.erema.at](http://www.erema.at)

Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.  
© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

## INTAREMA® T, TE

Sistemas de reciclaje de termoplásticos

Español