



进料：破碎料



RegrindPro® 技术 —— “柔软” 工艺，造就“顶尖” 品质

- 不放弃产量质量的高要求，以“**柔软**”方式处理破碎料，达到高品质再生粒料。
- 继续生产中得到的产品在机械性能，光洁度，可着色性，气味等方面带有**高级功能特性**，尤其是回收料在该生产中允许混合的高比例令人信服。

RegrindPro® 技术 —— 纯粹性能

- **杰出的高性能过滤**：EREMA 激光过滤特别有效地去除不受欢迎的杂质。
- 相比于传统的单螺杆系统及双螺杆系统，拥有极其显著的**过滤效果**。

产出：再生粒



RegrindPro® 技术 —— 多功能设备

- **完美控制下可接纳各类破碎料**——无需螺杆交换，始终达到连续的高产出。
- 极其大的进料堆积密度，范围：30-800g/l。此系统适用于破碎料和其他物料类型，如**薄膜，薄片和无纺织物的应用**。
- 灵活降低生产成本，提高产能：材料的多功能加工首选，**尽可能保持灵活!**

RegrindPro® 技术在以下设备类型中得以运用：
INTAREMA® T, TE, TVEplus®, COREMA®

总部&制造基地
EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstrasse 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
Phone: +43 (0)732/31 90-0 / Fax: -23
erema@erema.at / www.erema.at

子公司
EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
Phone: +1 978 356-3771 / Fax: -9003
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
Room 1009 / Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
Phone: +86 21 6876-6201, -6204 / Fax: -6203
erema@erema.com.cn / www.erema.at

**您还有疑问？
我们很乐意为您解答！**
负责您区域的 EREMA 人员很乐意迅速地与您取得直接联系。
若您希望进行来料测试，或希望看到设备演示，我们诚挚邀请您到奥地利林茨的 EREMA 客户中心。请就此与我们联系并约定时间。

我们很荣幸可以在 EREMA 总部与您会面！

**我们全球代理机构，请参见
www.erema.at**

保留技术更改权。所有图文诠释等均为 EREMA 所有，未经许可不得摘录复制引用。一旦发现，EREMA 将追究法律责任。

INTAREMA® RegrindPro®
破碎料的高效回收再生

中文

REBOX/AT



刚柔并济 RegrindPro®

“柔软” 工艺成功实现破碎料回收再生



CHOOSE THE NUMBER ONE.

EREMA®
PLASTIC RECYCLING SYSTEMS

CHOOSE THE NUMBER ONE.

EREMA®
PLASTIC RECYCLING SYSTEMS

Go the gentle way



保护性的工艺和高效的排气

您在寻找终极途径以实现**用厚壁破碎料生产顶级回收粒料**？最终得到的产品具备最好性能和尤其允许后续生产中最大的再生料混合？最新的 INTAREMA® RegrindPro® 技术提供了理想的解决方案：极其“柔软”加工结合高性能过滤。

这套全新的设备具备所有 INTAREMA® 系列的优势，如最新的 Counter Current 技术，Smart Start 和 ecoSAVE® 配置，**在塑料再生领域就有效生产制定了最高的衡量标准。**



多功能设备 保证您的灵活性

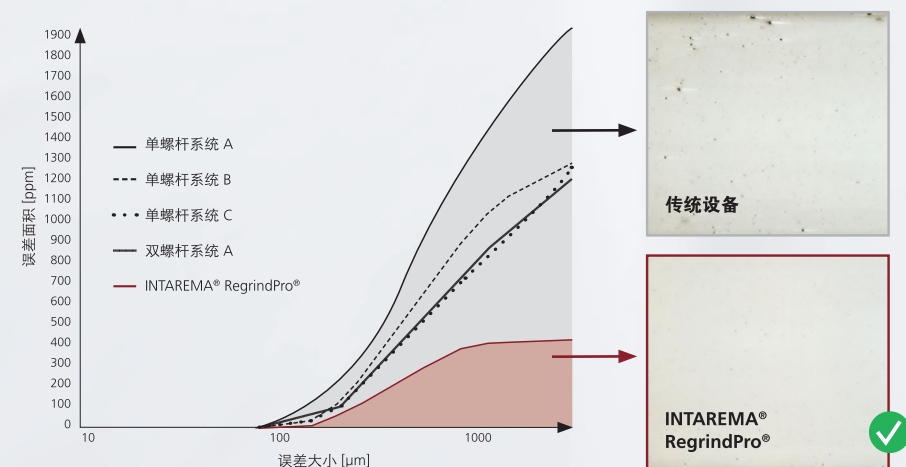
一台设备可适用于**多种破碎料**加工再生料？RegrindPro® 技术使其成为可能。最佳的预加工系统，配套一根最新设计工艺“柔软”的多功能螺杆，该组合允许一台设备可适用多种破碎料加工。

因此，您可以在**PE, PP, ABS, PS以及其他破碎料中快速切换** - 无需螺杆交换。同时：保证产能和品质。灵活降低生产成本，提高产能。

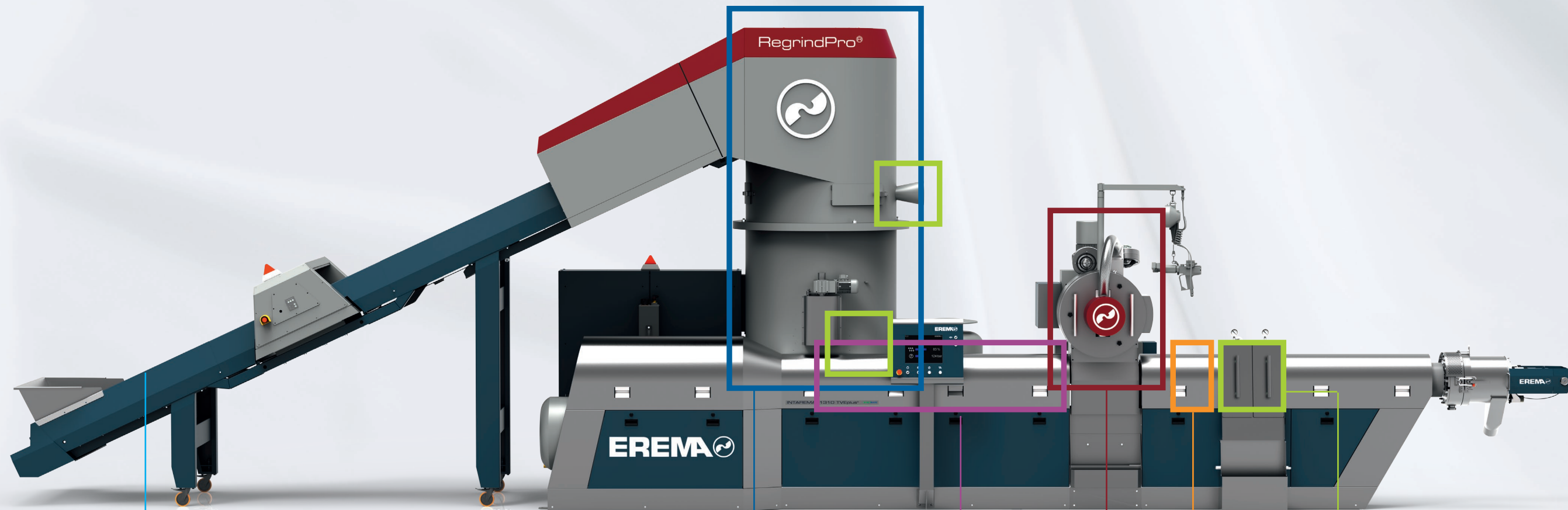
灵活附加优势：极其大的进料堆积密度，范围：30-800g/l。此系统适用于破碎料和其他物料类型，如**薄膜、薄片和无纺织物的应用。**

因此，该技术是塑料再生领域多种材料的**多功能加工首选**。灵活性高，功率强，耗能少，操作极其简便。

RegrindPro® 的出色表现 破碎料再生系统的对比



再生料质量检验：在 OCS 测量挤出机 ME25/25D-V3 进行薄膜测试以及缺陷分析。
实验材料：再生粒料，来源于各类破碎回收系统对 PP 破碎料的加工（过滤精度：140-180 μm）

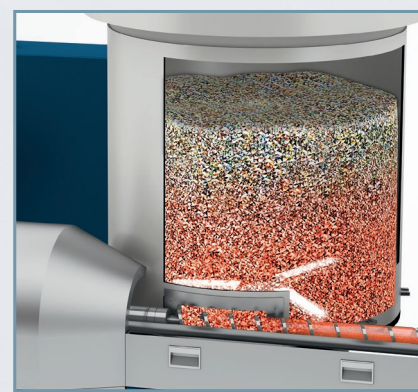


- 输送带上的厚壁破碎料仍然是冷料状态
- 厚壁材料，高堆积密度
- 如 PE、PP、ABS、PS 以及混合物
- 破碎料起源料：包装业，汽车业，电子电器废弃物 (WEEE)，日常家用类，建筑业等
- 允许进料剩余水分达到 8%
- 允许进料含有严重多样的杂质成分，如：橡胶，硅胶，软杂质（木屑，纸张类）和其他塑料（PET、PA）等

预加工系统

“柔软”加工发生在预加工系统内。工艺允许延长厚壁破碎料在预加工系统中的停留时间，达到**均匀受热**。这通过缓慢旋转运动的转盘设计，同时结合高程度混合填入来实现。结果是高水分消失，破碎料完美进入挤压机。

附加优势：比如 CaCO₃ 等添加剂可得到高程度地混合添入。



均匀化



加热



干燥



缓冲



配量

“柔软”融化

由于预加工系统，**挤出机得到已有效升温**的物料填充。优势多于传统系统：一根短挤出螺杆足以融化已经彻底干燥和彻底加热的破碎料粒。减少剪切力，因此而使熔体质量更高。

高性能精密过滤

干净熔融，纯粹性能：有效过滤是全新 RegrindPro® 技术的关键优势之一。由于提前“柔软”准备，EREMA 高性能激光过滤器拥有宽裕的时间。因为灰尘颗粒和杂质如硅胶在前序加工中并未被剪切分散，因此具备足够尺寸在熔体中得以有效去除。

早期去除不受欢迎的杂质意味着，**不再会因某类杂质而生成气体，导致异味产生**，为熔体决定性的品质优势锦上添花。

经优化的高性能：通过对激光过滤器刮板结合结构的重新设计，实现类似橡胶，非熔化污物如**硅胶以及链接聚合物**被快速、持续从筛网上刮起，因此过滤效果更高效。



高均匀混合效果

在过滤器之后排气区之前达到的最终熔体混合，增加了随后的排气性能，**改善了熔体的特性。**

高效能的三重排气

全新的 RegrindPro® 技术以有说服力的**高效排气**为特色。非常有效地发生在三个阶段：预加工系统内的最初排气，第二步通过最优螺杆设计实现挤出机逆向排气，最后**熔体中的气体杂质在挤出机的排气区去除。**

到此，**干净均质，经完美排气的熔体成功生成，等待造粒。**

RegrindPro®