



RegrindPro®

El camino fácil al éxito
en el reciclaje de triturado

CHOOSE THE NUMBER ONE.



Entrada: triturado



RegrindPro®- El camino fácil hacia una calidad superior

- **Tratamiento cuidadoso del triturado** para conseguir una calidad máxima de la granza reciclada
- Los productos acabados obtenidos, convencen por sus altas **altas características funcionales** en términos de propiedades mecánicas, calidad superficial, olor, color, etc. Y con un alto contenido de granza reciclada

RegrinPro®- Puro rendimiento

- **Filtración extremadamente eficiente:** el filtro láser de EREMA elimina las impurezas de manera especialmente efectiva
- **Eficiencia de filtración** notablemente mayor que la de los sistemas convencionales monohusillo y de doble husillo

Salida - material reciclado



RegrindPro®. La máquina universal

- **Perfecto procesado de una amplia gama de triturados:** sin cambio de husillo y manteniendo una producción elevada y constante.
- Amplio rango de densidades aparentes de entrada desde 30 a 800 g/l, por lo que es ideal tanto para triturados como para otros tipos de materiales, tales como **film, lámina y aplicaciones de tejidos no tejidos.**
- Ahorro en costes de preparación e incremento de la productividad: **disponiendo de la máxima flexibilidad** gracias a su polivalencia en cuanto a tipos de materiales se refiere



Go the gentle way



Procesado suave y filtración de alta eficiencia.

¿Está buscando la forma definitiva de producir **granza reciclada de alta calidad procedente de triturado de pared gruesa**? ¿Lo necesita para obtener producto acabado de las mejores características y con un alto contenido en reciclado? La nueva INTAREMA® RegrindPro® le ofrece una solución perfecta: un proceso extremadamente suave en combinación con una filtración de alto rendimiento.

Este sistema novedoso reúne todos los beneficios de la generación de plantas INTAREMA®, tales como las tecnologías Counter Current, Smart Start y ecoSAVE®, las cuales han marcado un estándar en la **eficiencia de producción de reciclaje plástico**.

Máquina universal. Su flexibilidad.

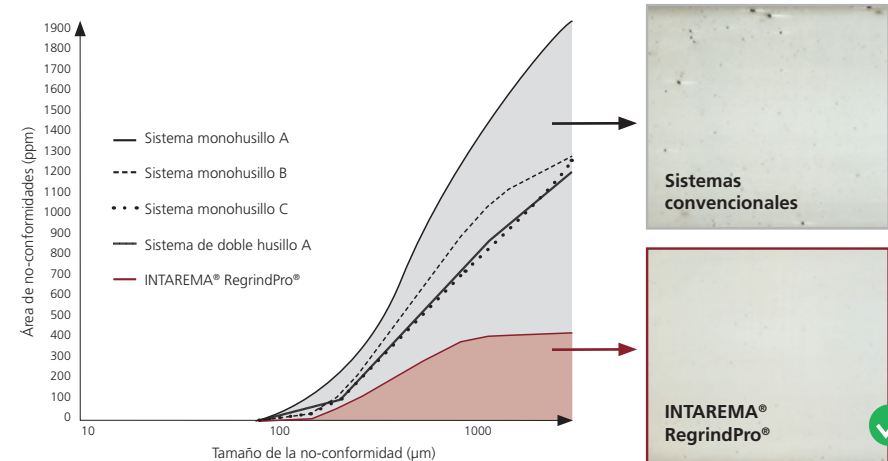
¿Una **única máquina** que transforma una amplia gama de tipos de triturado en granza reciclada de alta calidad? La tecnología RegrindPro® lo hace posible, gracias al calentamiento minucioso del material de entrada en la unidad pre-acondicionadora y a un husillo universal especialmente suave, procesa una amplia gama de polímeros con diferentes puntos de fusión y contenido energético.

Como resultado, esto **le permite cambiar rápidamente entre PE, PP, ABS, PS y otros tipos de triturado**... ¡sin cambiar de husillo! Adicionalmente, no se compromete ni la producción ni la calidad. Esta flexibilidad reduce sus costes de preparación y aumenta su productividad.

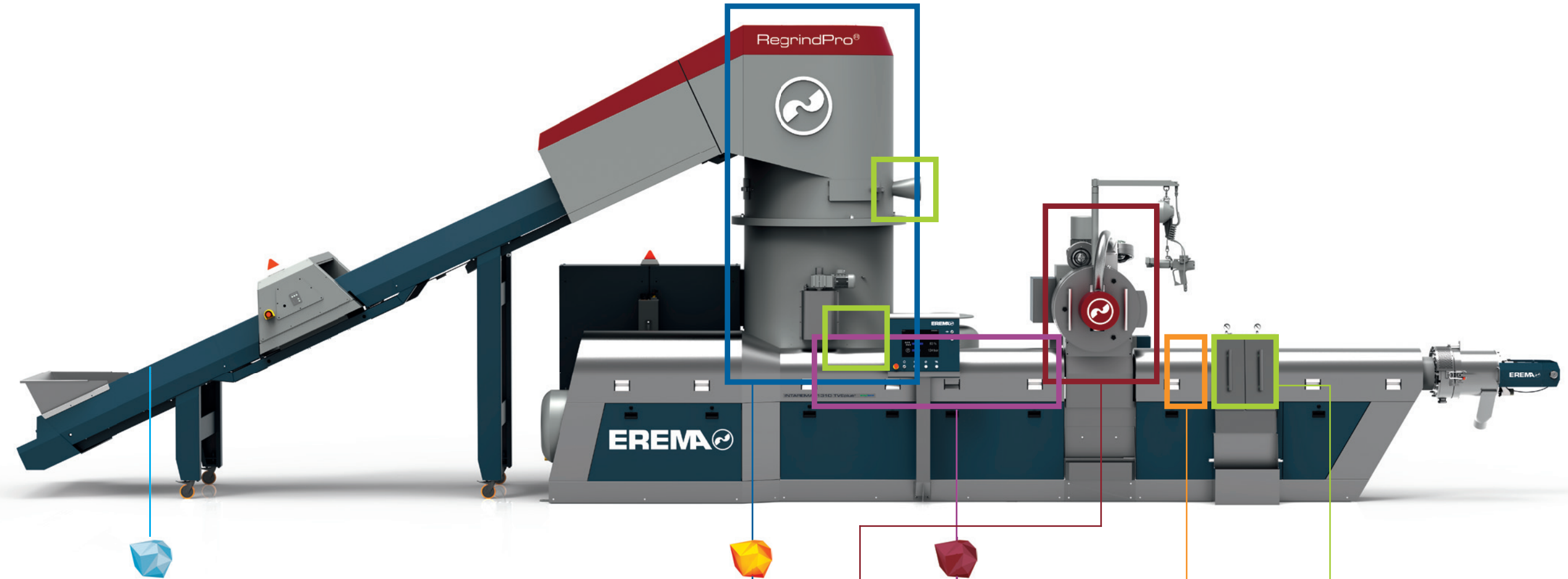
Extra de flexibilidad: gracias a la amplia gama de densidades aparentes de entrada, entre 30 y 800 g/l, el sistema es idóneo tanto para el triturado como para otros tipos de materiales tales como film, **lámina y aplicaciones de tejidos no tejidos**.

Por tanto, esta máquina es **totalmente polivalente en cuanto a materiales se refiere**. Muy flexible, con buen rendimiento y ahorro en costes de energía. Así como de funcionamiento extremadamente fácil.

Valores para RegrindPro® Comparativa con sistemas de reciclaje de triturado



Test de calidad de granza reciclada: test de film con análisis de defectos medidos en una extrusora con sistema de control óptico ME25/25D-V3
Test de material: granza reciclada proveniente de triturado de PP de varios sistemas de reciclaje de triturado (filtración 140-180µm)

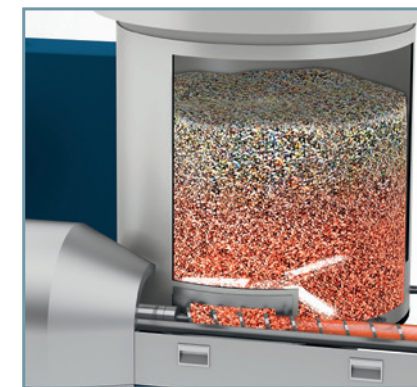


- El triturado todavía está frío en la cinta transportadora
- Partículas de triturado de pared gruesa, de alta densidad aparente
- Por ejemplo: PE, PP, ABS, PS y mezclas de ellos
- Fuentes de triturado: envases, aplicaciones de automóvil, residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), domésticos, de construcción, etc.
- Humedad hasta el 8%
- Contaminación alta y variable con numerosas impurezas: caucho, silicona, contaminantes blandos (madera y papel) y polímeros extraños (PET, PA), etc.

Unidad pre-acondicionadora

El procesado suave comienza en la unidad pre-acondicionadora. Proporciona a las partículas trituradas de pared gruesa lo que necesitan para **calentarse de forma homogénea**: un tiempo de permanencia más largo. Esto es posible haciendo que el giro del nuevo rotor sea más lento a la vez que proporcionando un nivel de llenado superior. De esta forma se hacen desaparecer incluso los niveles elevados de humedad y el triturado queda perfectamente preparado para la extrusora.

Ventaja adicional: las cargas tales como el CaCO₃ se distribuyen homogéneamente gracias al largo tiempo de permanencia y al elevado nivel de llenado.



homogeneiza



calienta



seca



almacena



dosifica

Plastificación suave

Gracias a la unidad pre-acondicionadora, **la extrusora se alimenta en caliente** y no en frío. Esto es ventajoso frente a los sistemas convencionales, ya que basta con un husillo de extrusión corto para fundir las partículas de triturado ya secas y calientes. Como resultado, los esfuerzos a cizalla son extremadamente bajos mientras que la calidad de la masa fundida es muy elevada.

Filtración de alto rendimiento

Masa fundida limpia, puro rendimiento: la filtración eficiente es una de las virtudes fundamentales de la nueva RegrindPro®. Gracias al cuidadoso preparado previo, el Laserfilter de alto rendimiento de EREMA lo tiene fácil. Las partículas sucias y las impurezas, tales como las siliconas, apenas ven reducido su tamaño en este paso previo, por lo que pueden ser extraídas fácilmente de la masa fundida.

La pronta eliminación de los materiales indeseables significa que no seguirán produciendo gases ni desarrollarán **olores desagradables**, lo cual significa un plus de calidad para la masa fundida.

Rendimiento optimizado: gracias al nuevo diseño de la geometría del rascador del Laserfilter, los contaminantes elastoméricos que no se funden, tales como **las siliconas y los polímeros reticulados**, se expulsan rápida y continuamente del filtro. Por consiguiente, se produce una filtración mucho más efectiva.

Homogeneización perfecta

La homogeneización final de la masa fundida tras la filtración y antes de la desgasificación mejora el rendimiento de la desgasificación posterior y **mejora las características de la masa fundida**.

Triple desgasificación de alta eficiencia

La nueva RegrindPro® convence por su desgasificación de alto rendimiento. Ésta se realiza de forma efectiva en tres fases: la primera desgasificación tiene lugar en la propia unidad de pre-acondicionamiento. La segunda fase es una desgasificación inversa en la extrusora, que es posible gracias al diseño optimizado del husillo. La última fase de doble desgasificación en la extrusora, es especialmente efectiva y **extrae las inclusiones de gas** que pudiesen estar todavía presentes en la masa fundida.

La masa fundida queda ahora limpia, homogeneizada y perfectamente desgasificada. Por tanto, lista para el granceado.



RegrindPro®

The specialists in plastic recycling systems

La configuración RegrindPro® está disponible para los siguientes sistemas:

INTAREMA® T, TE y TVEplus®, así como COREMA®

Oficinas Corporativas y Planta de Producción

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
Teléfono: +43 (0)732/31 90-0 / Fax: -23
erema@erema.at / www.erema.com

Sucursales

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / EE. UU.
Teléfono: +1 978 356-3771 / Fax: -9003
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
Room 1009 / Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
Teléfono: +86 21 6876-6201, -6204 / Fax: -6203
erema@erema.com.cn / www.erema.com

OOO EREMA
Business Park „Rumyancevo“, Building A, Entrance 4,
4th floor, office 413A / 2, 142784 Moscow, Russia
Teléfono: +7 495 9848839, Fax: +43 732 3190-71
k.iliev@erema.at / www.erema.com

¿Más preguntas?

Estaremos encantados de responderlas.

Su representante de EREMA se ocupará de sus inquietudes rápidamente. Si está interesado en una demostración de la instalación o en llevar a cabo pruebas con su material específico, le invitamos a concertar una cita para visitar nuestro EREMA Customer Centre, situado en Ansfelden, en las proximidades de Linz, Austria.

Esperamos verle pronto en EREMA.

Encontrará nuestras oficinas de representación internacionales en www.erema.at

Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

©EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

INTAREMA® RegrindPro®

El camino fácil al éxito en el reciclaje de triturado.

Español