

Щадящий путь RegrindPro®

Щадящий путь к успеху в переработке дробленого материала

CHOOSE THE NUMBER ONE.

EREMA® 
PLASTIC RECYCLING SYSTEMS



На входе - дробленый материал



RegrindPro® - щадящий путь к высокому качеству

- Бескомпромиссно щадящая переработка дробленого материала для высочайшего качества регранулята
- Произведенные из него конечные продукты убеждают своими наилучшими функциональными механическими свойствами, качеством поверхности, окрашиваемости, запахом и т.д., и особенно высокой долей содержания регранулята

RegrindPro® - безупречная работа

- Чрезвычайно продуктивная фильтрация: лазерный фильтр от EREMA удаляет нежелательные загрязнения особенно эффективно
- Ощутимо более высокая эффективность фильтрации по сравнению с обычными одно- и двухшнековыми системами

На выходе - регранулят



RegrindPro® - универсальная установка

- Самые разные виды дробленого материала в надёжных руках – без замены шнека и всегда с высокой производительностью
- Очень широкий спектр по насыпному весу на входе от 30 до 800 г/л – поэтому оптимально подходит как для дробленого материала, так и для других видов материала, таких как, пленки, листа и нетканого материала
- Снижение затрат на переналадку, повышение продуктивности: с универсальными возможностями вы остаетесь максимально гибкими!



Переходите на щадящий путь

Щадящая переработка и высокоэффективная фильтрация

Вы ищете наилучший способ получения **регранулята высокого качества из толстостенного, дробленого материала?** Для получения конечного продукта с наилучшими функциональными свойствами и чрезвычайно высокой долей содержания вторичного материала в нем? Новая INTAREMA® RegrindPro® предлагает патентованное решение: Чрезвычайно щадящая переработка в комбинации с мощной фильтрацией.

Инновационная система объединяет все преимущества поколения установок INTAREMA®. Такие совершенные технологии как Counter Current, Smart Start и ecoSAVE®, которые устанавливают новые стандарты в производственной эффективности в области переработки пластмасс.

Универсальная установка. Так Вы сохраните гибкость.

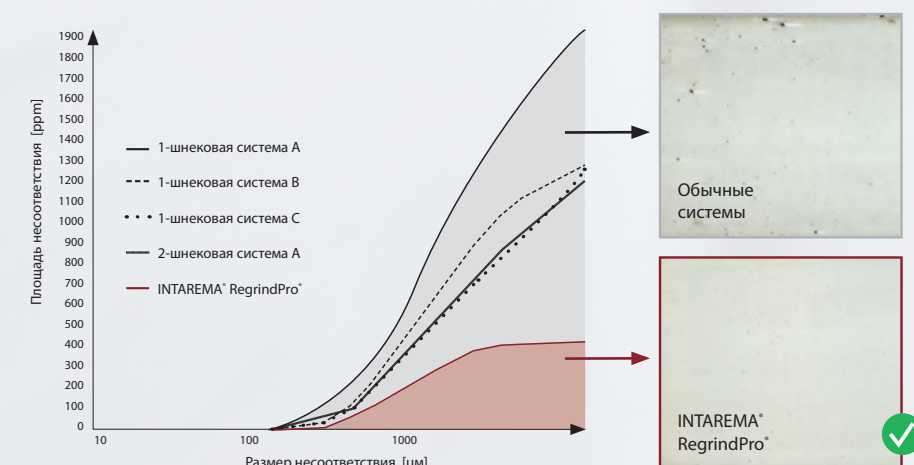
Одна единственная установка, которая превращает самые разные виды дробленого материала в высококачественный регранулят? Технология RegrindPro® делает это возможным: Благодаря отличному прогреву входящего материала в блоке предварительной подготовки и очень щадящему действию универсального шнека она мастерски перерабатывает самые разные полимеры с различными точками плавления и энергоемкостью.

Это позволяет быстро менять между ПЭ, ПП, АБС, ПС и другими видами дробленого материала, без смены шнека! Без потери производительности и качества. Это гибкость, снижающая Ваши издержки на переналадку и повышающая Вашу продуктивность!

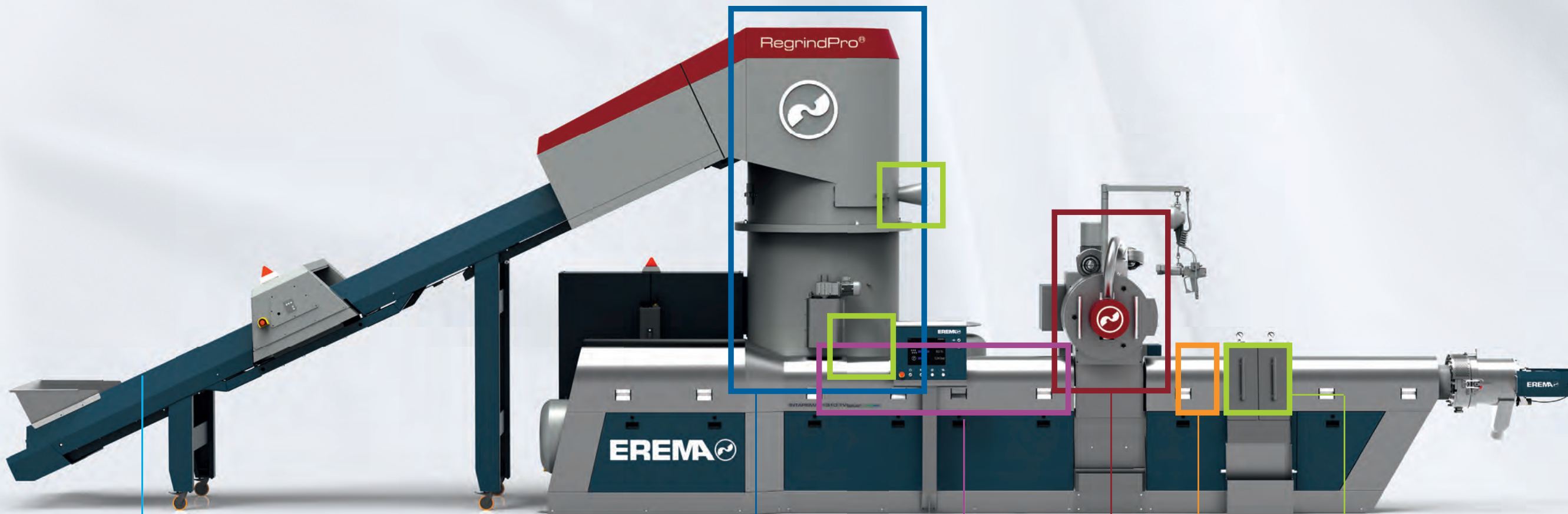
Ваше преимущество гибкости: благодаря широкому диапазону насыпной плотности входящего материала от 30 до 800 г/л система оптимально подходит как для дробленого, так и для других видов материала, таких как **пленка, лист и нетканый материал**.

Высокопроизводительная установка является, таким образом, абсолютным универсалом по материалу. Супергибкая, высокопроизводительная и энергосберегающая. И при этом чрезвычайно проста в обслуживании.

Наилучшие показатели RegrindPro Рециклинговые системы для дробленого материала в сравнении



Тест качества регранулята: испытание пленки с анализом дефектов на измерительном экструдере OCS ME25/25D-V3
Тестируемый материал: регранулят из дробленого ПП материала на различных системах переработки дробленого материала (фильтрация: 140-180 µm)

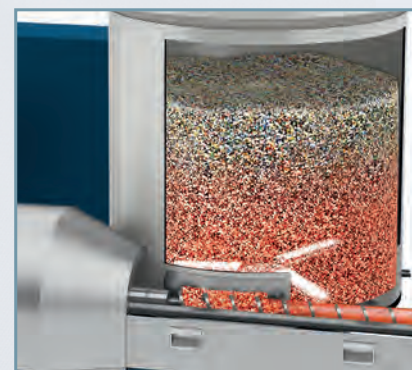


- Дробленый материал на транспортере еще холодный
- Толстостенные частицы, высокий насыпной вес
- К примеру, ПЭ, ПП, АБС, ПС и их смеси
- Источники дробленого материала: упаковка, отходы автомобильной промышленности, электро- и электронного оборудования, бытовые, строительные отходы и т.д.
- Влажность до 8 %
- Сильное и вариативное загрязнение с самыми разными примесями: резина, силикон, мягкие включения (древесина и бумага), а также чужеродные полимеры (ПЭТФ, ПА) и т.д.

Блок предварительной подготовки

Щадящий путь начинается в блоке предварительной подготовки. Частицы толстостенного дробленого материала получают здесь то, что им нужно, чтобы **гомогенно прогреться**: более длительное время выдержки. Это становится возможным за счет более медленного вращения нового роторного диска при одновременно более высоком уровне заполнения. Благодаря этому испаряется даже высокая влажность, а материал получается отлично подготовленным для экструдера.

Еще один плюс: Наполнители, такие как CaCO₃ распределяются тоже однородно из-за более длительного времени пребывания и более высокого уровня заполнения



гомогенизирует



нагревает



сушит



буферизирует



дозировует

Щадящее плавление

Благодаря блоку предварительной подготовки экструдер заполняется не холодным, а **теплым материалом**. Преимущество в сравнении с обычными системами: Для расплавления уже сухих, прогретых частиц дробленого материала достаточно короткого шнека экструдера. Благодаря этому сдвиговые деформации чрезвычайно низкие, а качество расплава высокое.

Высокопроизводительная фильтрация

Чистый расплав, чистый результат: Эффективная фильтрация – основная сильная сторона новой RegrindPro®. Благодаря щадящей подготовке материала на входе высокопроизводительный лазерный фильтр EREMA справляется без труда. Поскольку загрязнения и такие примеси как силиконы перед этим почти не подверглись измельчению, то они достаточно велики, чтобы их теперь легко удалить из расплава.

Заблаговременное удаление нежелательных веществ означает, что они не могут дегазировать и образовывать **неприятные запахи** – решающий плюс в пользу качества расплава.

Производительность оптимизирована: Благодаря пересмотру геометрии скребков лазерного фильтра такие резиноподобные, неплавкие загрязнения как **силиконы и шитые полимеры, особенно быстро и непрерывно удаляются с сита** - и поэтому еще более эффективно фильтруются.

Великолепная гомогенизация

Окончательная гомогенизация расплава после фильтрации и перед дегазацией усиливает мощно следующую дегазацию и **улучшает свойства расплава**.

Высокоэффективная тройная дегазация

Новая RegrindPro® убедительна своей мощной дегазацией. Она производится очень действенно в 3 этапа. Первая дегазация происходит уже в блоке предварительной подготовки. Этап два - это обратная дегазация в экструдере – реализуется за счет оптимальной геометрии шнека. Последняя зона двойной вентиляционной дегазации на экструдере особенно продуктивна и **удаляет из расплава все оставшиеся газовые включения**.

Расплав теперь чист, гомогенизирован и безупречно дегазован. И соответственно, готов к гранулированию.



RegrindPro®

The specialists in plastic

Конфигурация Re grindPro® возможна для следующих типов установок:

INTAREMA® T, TE и TVEplus а также COREMA®

Головной офис и производство

EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen
Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
Тел.: +43 (0)732/31 90-0 / факс: -23
erema@erema.at / www.erema.at

Дочерние предприятия

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
Тел.: +1 978 356-3771 / факс: -9003
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office

Room 1009 / Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
Тел.: +86 21 6876-6201, -6204 / факс: -6203
erema@erema.com.cn / www.erema.at

ООО ЕРЕМА

Бизнес-парк «Румянцево» корпус А, подъезд 4, этаж 4,
офис 413А/2, 22-ой км Киевского шоссе,
142784 Москва, Россия
Телефон: +7 495 9848839
Факс: +43 732 3190-71

Еще вопросы?

С удовольствием ответим на них!

Ваш консультант от EREMA персонально и быстро позаботится о Вашем запросе. Если Вас интересует демонстрационный показ наших установок или тестирование Вашего специфичного материала, то после согласования сроков мы будем рады пригласить Вас в Клиентский Центр EREMA в нашем головном офисе в Ансфельдене под Линцем, Австрия.

Мы будем рады принять Вас в компании EREMA!

Наши представительства по всему миру Вы найдете на www.erema.at

Действует оговорка о технических изменениях.

© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

INTAREMA® Re grindPro®

Щадящий путь к успеху в переработке дробленого материала

Русский