



INTAREMA®

Built to perform

CHOOSE THE NUMBER ONE.

Effizienzschub.

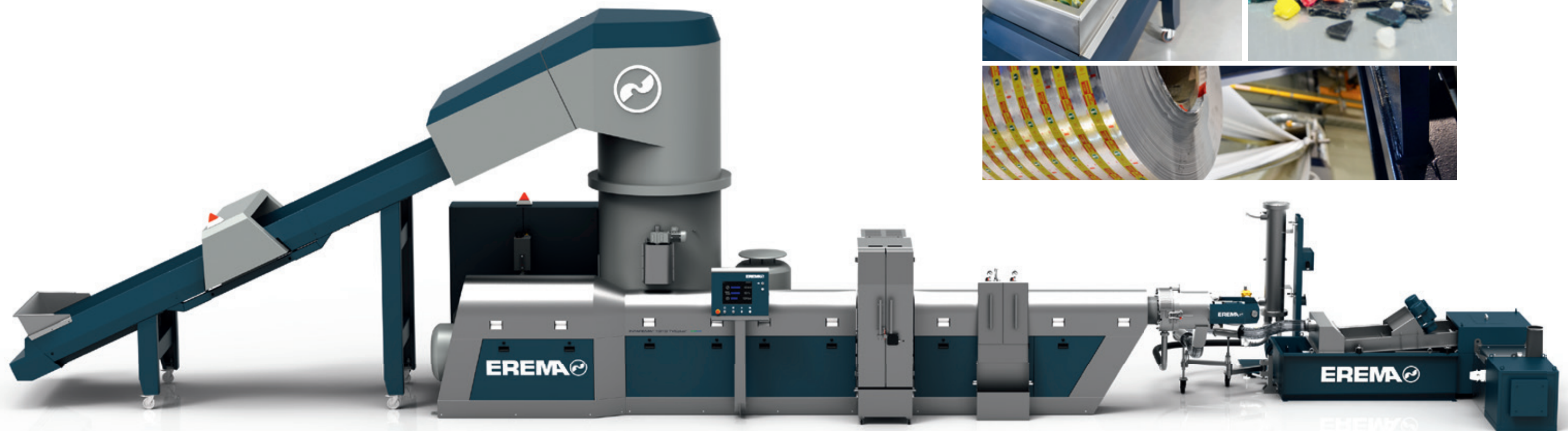
INTAREMA® – die neue Dimension des Kunststoff-Recyclings.

Mehr Regranulat pro Stunde. In einer Güte, die ihresgleichen sucht. Gewonnen in kontinuierlich hoher Qualität. Dank maximal stabiler Prozesse. Aus einem bemerkenswert breiten Spektrum unterschiedlichster Eingangsmaterialien. Kurz: **INTAREMA® definiert den Maßstab für Produktionseffizienz im Kunststoff-Recycling neu.** Dafür sorgt die revolutionäre, patentierte Counter Current Technologie, die die Drehrichtung in der Preconditioning Unit umkehrt und weitere ausgeklügelte konstruktive Verbesserungen beinhaltet. Das bringt Ihnen eine Reihe von Vorteilen. So bleibt Ihr Ausstoß innerhalb eines sehr breiten Temperaturbereiches in der Preconditioning Unit auf einem konstant hohen Niveau.

Richtungsweisend ist auch die Bedienung der Anlage. **Das intelligente Smart Start Konzept macht es für den Operator besonders einfach,** die INTAREMA® effizient, sicher und ergonomisch zu bedienen. Der hohe Automatisierungsgrad spart Personal und stabilisiert gleichzeitig den Prozess. Ein weiteres Plus: Dank verbessertem ecoSAVE® geht die Anlage noch sorgsamer mit Ihrer Energie um. Dadurch sparen Sie deutlich an Produktionskosten. Stunde für Stunde.

Built to perform.

Die neue Anlagengeneration INTAREMA® mit **patentierter Counter Current Technologie** vereint auf unvergleichliche Weise höchste Produktivität und Flexibilität mit einfachster Bedienung. Und das bei deutlich geringerem Energieverbrauch.



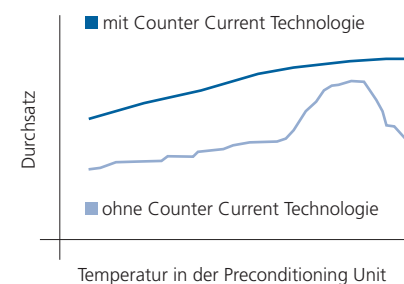
Counter Current

eine richtungsweisende Innovation.

Mit der von EREMA entwickelten Counter Current Technologie arbeiten Preconditioning Unit und Extruder so effizient wie nie zuvor.

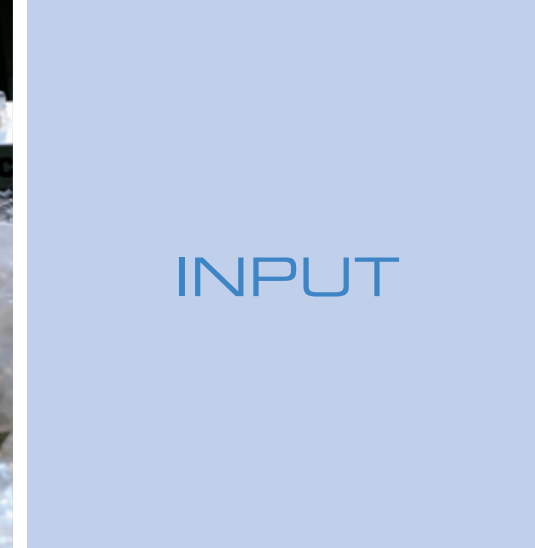
- **Höchste Prozess-Stabilität durch verbesserten Materialeinzug** sichert konstant hohen Ausstoß über einen deutlich breiteren Temperaturbereich
- **Höhere Flexibilität** und Betriebssicherheit bei unterschiedlichen Materialien
- **Gesteigerte Durchsätze** bei gleicher Baugröße für mehr Produktivität

Schneiden, homogenisieren, erwärmen, trocknen, verdichten, puffern und dosieren – in einem Arbeitsschritt. Die dynamisch kontrollierte Preconditioning Unit ist ein Multitalent. Sie bereitet das Material bestmöglich für den Extruder auf und stellt damit bereits am Beginn des Recyclingprozesses die Weichen für konstant hohe Endprodukt-Qualität.

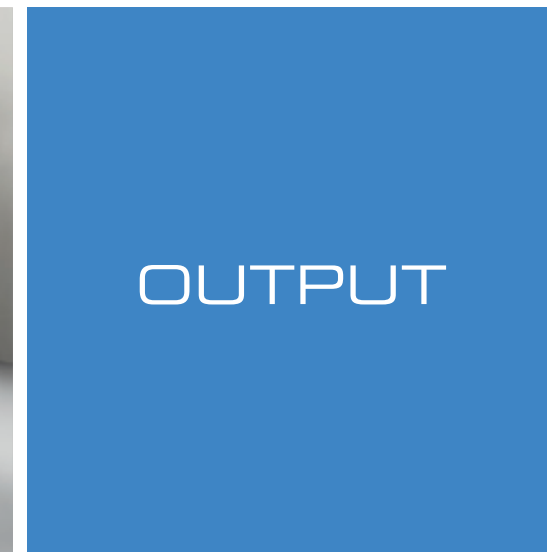
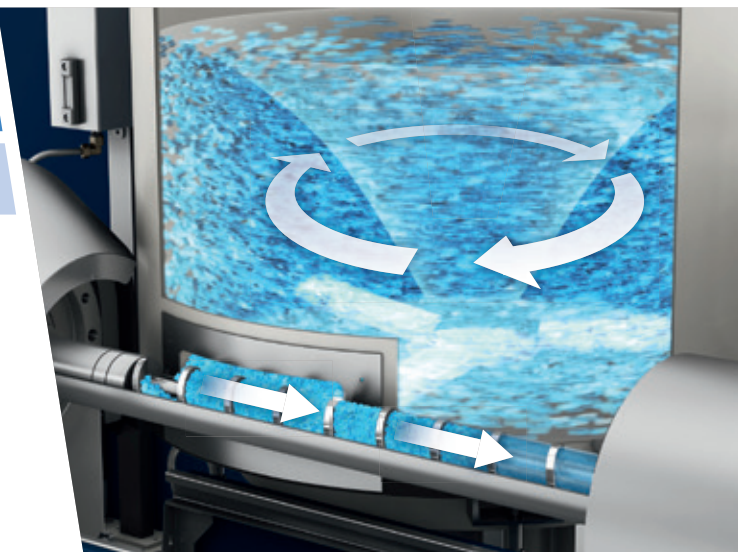


Bislang drehte sich das Material in der Preconditioning Unit in dieselbe Richtung wie der Extruder: nach vorne. Die patentierte **Counter Current Technologie ändert nun die Drehrichtung in der Preconditioning Unit**: Das Kunststoffmaterial bewegt sich damit gegen die Laufrichtung der Extruderschnecke.

Ein einfacher Effekt mit großer Wirkung. Denn die Relativgeschwindigkeit des Materials in der Einzugszone, also im Übergang von der Preconditioning Unit zum Extruder, nimmt dabei dermaßen zu, dass die Extruderschnecke wie eine scharfe Schnittkante wirkt, die den Kunststoff förmlich „herausfräst“. Resultat: Der Extruder nimmt mehr Material in kürzerer Zeit auf. Dank des verbesserten Materialeinzuges und einer Reihe weiterer ausgeklügelter, konstruktiver Verbesserungen bleibt Ihr Ausstoß innerhalb eines deutlich breiteren Temperaturbereiches in der Preconditioning Unit auf einem konstant hohen Niveau. **Ganz im Zeichen höherer Produktivität, Flexibilität und Betriebssicherheit.**



PATENTED



Smart Start

Einfache Bedienung, innovative Automatisierung.

Per Knopfdruck zur perfekten Granulatqualität

Personal, Zeit und Energie sparen - das intelligente Smart Start Konzept der INTAREMA® kombiniert Produktionseffizienz mit erstaunlich einfacher Bedienung. Ganz im Zeichen der Benutzerfreundlichkeit. Inklusive eines starken Automatisierungspaketes und einer praktischen Rezepturverwaltung.



Smarte Vorteile.
Das intelligente Smart Start Bedienkonzept:

Smart Start | Automatisierung

- Stabile Prozesse, Top-Regranulatqualität und Personal & Energie sparen dank hohem Automatisierungsgrad durch leistungsstarke Regelungstechnologie
- Starker Standard und Upgrade-Regelungen für spezielle Applikationen bzw. zur perfekten Integration von Industrieanlagen

Smart Start | Rezepturverwaltung

- Schneller startklar – das richtige Rezept für jede Anwendung:
Gespeicherte Verarbeitungsparameter einfach und bequem per Knopfdruck aus der Rezepturverwaltung laden. Das spart wertvolle Vorbereitungszeit und sichert Reproduzierbarkeit und konstante Prozesse
- Starker Standard, umfassende Upgrade-Möglichkeiten:
Das hohe Standard-Niveau der Rezepturverwaltung kann durch umfangreiche Optionen (re360 MES-System) weiter gesteigert werden

Smart Start | Bedienung und Datenmanagement

- Maschine einfach und komfortabel bedienen:
Wenig Knöpfe, klar strukturierte Handhabung, hochmodernes, ergonomisches Touch-Bedienpanel
- Starker Standard, umfassende Upgrade-Möglichkeiten:
Das hohe Standard-Niveau bei Bedienkomfort, Datentransparenz und Datensicherung kann durch umfangreiche Optionen (Smart Portal, CSV-Datenauslagerung, OPC-Schnittstelle mit kundenseitigem MES, re360 MES) weiter gesteigert werden

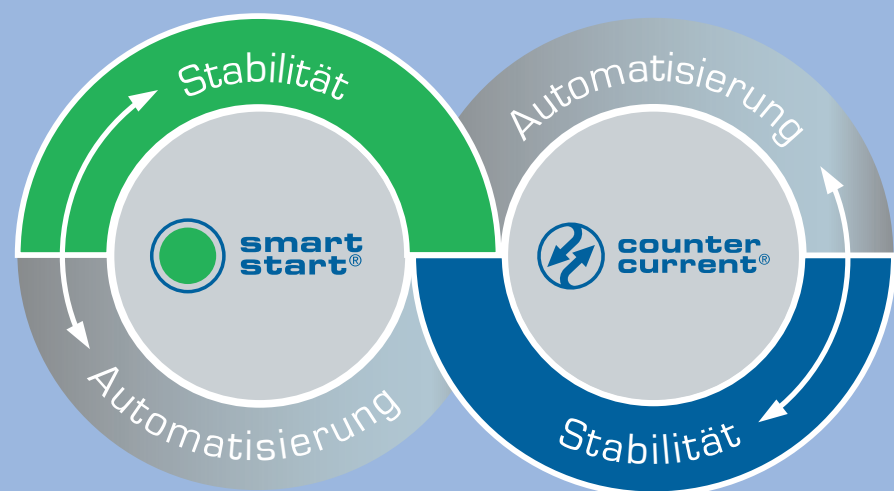


Smart Start

Stabilität für die Automatisierung.
Automatisierung für die Stabilität.



Je stabiler ein Prozess grundsätzlich läuft, desto einfacher ist es auch, diesen zu automatisieren. Bei der INTAREMA® hebt Counter Current den Recyclingprozess bereits zu Beginn auf ein beachtliches Stabilitätsniveau und schafft damit die ideale Basis für die Automatisierung. Diese ist dank der ausgeklügelten Smart Start Regelungstechnologie besonders effektiv und steigert die Prozesskonstanz noch weiter. **Counter Current und Smart Start. Ein starkes Duo für stabile Qualität.**



Standard-Regelungen

Leistungsstarke Automatisierung. Serienmäßig.

Jede einzelne INTAREMA® ist bereits in der Standardausführung mit umfassender, hochmoderner Regelungstechnologie ausgestattet. Der hohe Automatisierungsgrad sichert eine äußerst effiziente und prozesskonstante Verarbeitung einer Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen.

• Beispiele Standard-Regelungen:

Start/Stop Regelung, Automatischer Loaddetector, Automatische Beschickungsüberwachung der Preconditioning Unit, Automatische Granuliertdrehzahlregelung

Upgrade-Regelungen

Maßanzug für spezielle Applikationen und Integration von Anlagen

Aufbauend auf dem hohen Standard sichern maßgeschneiderte Upgrade-Regelungssets das perfekte Zusammenspiel mit anderen Industrieanlagen und sorgen bei anspruchsvolleren Applikationen, wie etwa Schäumen, für eine gleichbleibend hohe Endproduktqualität und höchste Produktivität.

• Praxis-Beispiel Inhouse Recycling:

Folienproduktion – Recyclingmaschine hält Schritt mit der Hauptlinie

In der Folienproduktion ist es üblich, dass die Hauptlinie die „Taktfrequenz“ vorgibt und sich die inline angebundene Recyclingmaschine danach richtet. Dank intelligenter Regelungstechnologie stellt sich die INTAREMA® nicht nur schnell und passgenau auf aktuelle Beschickungsschwankungen der Hauptlinie ein, sondern punktet mit einem weiteren Plus: sie erkennt, wenn aus der Folienanlage keine Randstreifen mehr geliefert werden und wechselt automatisch in den energiesparenden Stand-By-Modus. Bei erneutem Start der Randstreifenproduktion fährt die INTAREMA® wieder automatisch hoch und verarbeitet diese in hochwertiges Regranulat.

• Praxis-Beispiel Post Consumer Recycling:

Integration von Sortier- und Waschanlagen

Dank hochmoderner Regelungstechnologie gleicht die INTAREMA® nicht nur Feuchtigkeitsunterschiede aus, die von der Waschanlage hervorgerufen werden, sondern erkennt auch automatisch wenn die Waschanlage kein Material mehr liefert. In diesem Fall wechselt die Recyclingmaschine automatisch in den energiesparenden Stand-By-Modus und fährt automatisch hoch, wenn wieder Material aus der Waschanlage kommt.

• Praxis-Beispiel Spezialanwendungen

Schäume und Mahlgut

Der Einsatz modernster Sensor-Technologie sichert bei Materialformen, die wechselnde Schüttdichte aufweisen, eine gleichbleibend hohe Endprodukt-Qualität. Zu diesen Inputmaterialien zählen etwa Schäume wie EPP, EPS und XPS aber auch anspruchsvolles Mahlgut-Material.

Smart Start | Bedienung und Datenmanagement Standard & Upgrades

■ Bedienkomfort
 ■ Transparenz
Datenübersicht / Datenanalyse
 ■ Datennachverfolgbarkeit/
Datensicherung

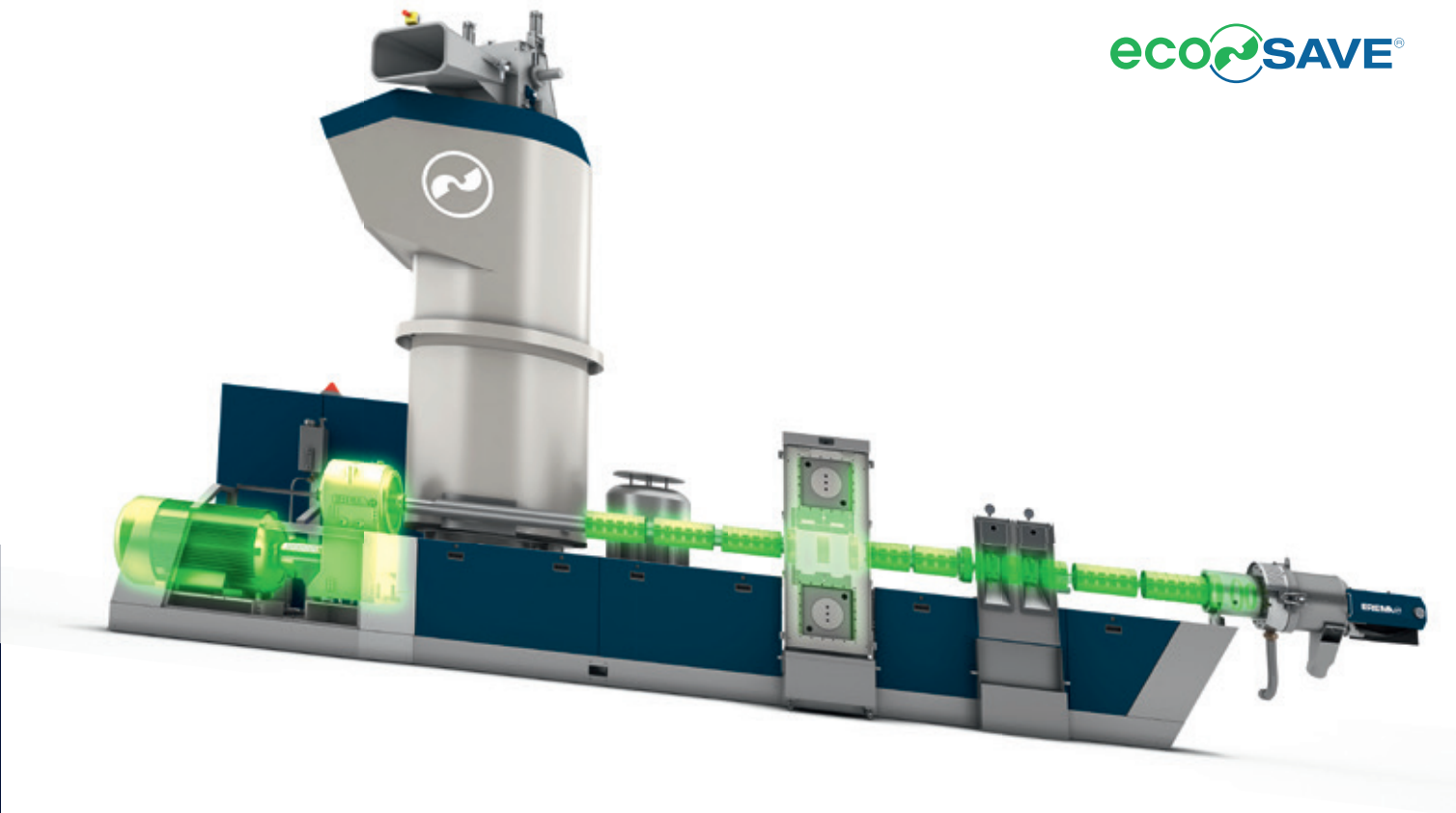
STANDARD



UPGRADES



* Smart Portal Möglichkeit der Kommunikation zwischen Maschine und „Außenwelt“: Fernbedienung der Anlage sowie Serviceleistungen (z.B. Fernwartung (verfahrenstechnische Unterstützung) und Software-Updates) (optional)
 ** CSV Datenauslagerung im CSV-Format (optional)
 *** OPC + kundeneigenes MES OPC Schnittstelle ermöglicht die Integration eines MES, das der Kunde beistellt (optional)



ecoSAVE® Energiesparmeister

Energie sparen. Kosten sparen.

INTAREMA® Anlagen gehen besonders verantwortungsvoll mit wertvollen Energie-ressourcen um. Dank verbessertem ecoSAVE® profitieren Sie von bis zu 12% weniger Energieverbrauch, verringertem CO₂-Ausstoß und niedrigeren Produktionskosten – durch ein Gesamtpaket aus konstruktiven und prozesstechnischen Maßnahmen. So zum Beispiel mit dem neuen hocheffizienten Direkt-Antrieb der INTAREMA® Extruderschnecke. Mit der praktischen Energieanzeige auf Ihrem Bedienpanel haben Sie außerdem stets den Überblick über Ihren Energieverbrauch – und können gezielte Maßnahmen treffen, um Ihren Verbrauch zu optimieren.

**Energie sparen auf intelligente Art.
Serienmäßig und ohne Aufpreis in jeder INTAREMA®.**

Hauptsitz & Produktion

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / 4052 Ansfelden / Austria
Phone: +43 (0)732/31 90-0
erema@erema.at / www.erema.com

**Unsere weltweiten Tochterunternehmen
und Vertretungen finden Sie auf
www.erema.com**

Technische Änderungen vorbehalten.
© EREMA Engineering Recycling Maschinen
und Anlagen Ges.m.b.H.



08/22

[https://www.erema.com/de/
download_center/](https://www.erema.com/de/download_center/)