

SW RTF®熔体过滤



具体的应用，正确的系统

EREMA熔体过滤系统符合最高的质量标准，并以其坚固耐用、高程度的自动化和高性能见长。可根据应用领域和产量范围，针对所有需求提供配有恰当尺寸和过滤精度的恰当系统。

造粒系统



HG D
配备直接驱动技术的热模面造粒系统



HG Air
用于热塑性塑料的带有处理气体技术的热模面造粒系统



ASP
针对低粘度热塑性塑料的部分面水下料条造粒系统

The
specialists
in plastic
recycling
systems

总部 & 制造基地
EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
Phone: +43 (0)732/31 90-0 / Fax: -23
erema@erema.at / www.erema.at

子公司
3S
SCHNECKEN + SPINDELN + SPIRALEN
Bearbeitungsges.m.b.H.
Pühretstraße 3 / A-4661 Roitham / Austria
Phone: +43 (0)7613/5004 / Fax: -5005
office@3s-gmbh.at / www.3s-gmbh.at

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
Phone: +1 978 356-3771 / Fax: -9003
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
Room 1009 / Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
Phone: +86 21 6876-6201, -6204 / Fax: -6203
erema@erema.com.cn / www.erema.at

**您还有疑问？
我们很乐意为您解答！**
负责您区域的EREMA人员很乐意迅速地与您取得直接联系。若您希望进行来料测试，或希望看到设备演示，我们诚挚邀请您到奥地利林茨的EREMA客户中心。请就此与我们联系并约定时间。

我们很荣幸可以在EREMA总部与您会面！

我们全球代理机构，请参见www.erema.at

保留技术更改权。所有图文诠释等均为EREMA所有，未经许可不得摘录复制引用。一旦发现，EREMA将追究法律责任。
© EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

具体应用
生产 & 工业废料

中文

THEBDOVAE



具体应用
生产 & 工业废料

令人十足信服

高达100%，返回到生产流程

塑料 – 一种有价值的二次原料。

作为一种有价值的二次原料，塑料生产废料变得愈发重要。原因是：日益增长的原材料价格迫使您要减少原材料的使用，以节省成本。与此同时，塑料则必须进一步改进并合成更多属性特质，以满足对灵活性、轻质、成形性、安全性和临界值所有方面的要求。

而两者合一的挑战在于，要求在使用更多的二次原料的同时仍必须达到最终产品要求的质量规范。只有这样，才能保障未来长久的塑料可持续生产。

生产废料回收 – EREMA的核心能力

开发和制造高性能、以应用为导向的生产及工业废料再生方案，是EREMA这一世界领先的塑料再生系统与元件供应商的核心应用之一。

快速的投资回报率 – 降低生产成本

目前为止，EREMA以其最大可能的满足塑料再生的所有相关要求而著称于世界。EREMA用户的优势在于：依靠减少使用主要原材料以及生产成本，可在极短时间内完成投资回报 – 同时保证最终产品的高质量。

生产和工业废料再生的关键：

- 全自动、自动调节的操作
- 100%的生产回用：温和的再生工艺，无质量损失(短时间加热，无氧化)
- 可变产量范围的最大产量
- 可靠性和可用性
- 便于回用的理想颗粒形状
- 可靠的过滤系统
- 紧凑的系统尺寸
- 尽可能低的进料污染



对客户而言的决定性优势：

- 1 智能启动的EREMA系统，操作及其简易
- 2 通过优化生产工艺和温和的再生处理，高达100%的再生粒料可返回到生产流程中
- 3 凭借EREMA的Counter Current技术，实现高产出率和灵活的产出范围

以应用为导向

实现最大产量的可靠方案

您有材料 – 我们有再生系统。

无论是边缘料、开机废料、薄膜卷废料，单层或多层膜、非印刷或印刷膜 —— 薄膜生产中均会产生各种各样的废料。有了EREMA再生系统，您得以可靠地将此类薄膜废料作为有价值的二次原料返回到生产流程中，从而节约生产成本。

吹塑薄膜

PE-LD、PE-LLD、PE-HD 等



吹塑薄膜被一个环形模挤出，并通过冷却环和膜及吹泡内的气体交换进行冷却。此类膜可以是单层（单层吹塑薄膜），也可以是3,5,7,9层和多层（Coex吹塑薄膜）。

应用实例:

- 食品包装
- 工业包装
- 废物包装
- 塑料袋
- 农用薄膜(牧草膜、地面覆盖膜)
- 吹塑拉伸膜

流延膜 (在机器的方向拉伸)

PET、PP、PE-LD PE-HD、PS、PLA等



流延膜类的薄膜使用平模挤出，继而在机器的方向被拉伸，并通过冷却辊进行冷却。此类膜同样可以是单层或多层薄膜。

PET应用实例:

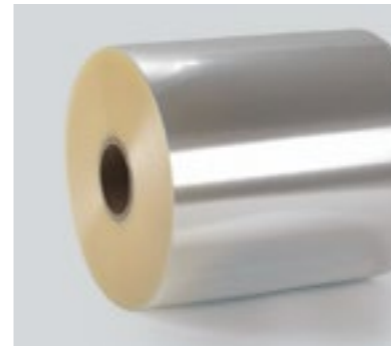
- 成型和填装应用
 - 带有PE密封胶的复合薄膜
 - 镀金属PET膜
 - 深冲食品包装容器
- 硬材质应用
 - 吸塑包装
 - 食品容器
 - 乳制品容器
 - 托盘
 - 信用卡
 - 可折叠的盒子

PP应用实例:

- 非印刷多层膜 (CPP)
 - 食品包装
 - 缠绕包装(如植物)
 - 非食品类包装
- 复合CPP膜
 - 食品包装
 - 袋子
 - 分量包装
 - 镀金属复合材料

平膜 (双向拉伸)

BOPET、BOPP、BOPA、BOPS BOPLA等



这类薄膜使用平模挤出，并通过冷却辊进行冷却。通过在机器方向和在侧方的拉伸，此类膜具有特别高的抗拉强度。由于必要的夹子固定以及拉伸和缠绕，在生产过程中生成一定量的废料。流延膜挤压设备的产量可高达500米/分钟。

应用实例:

- 高度透明的包装薄膜
- 低密封温度的薄膜
- 高阻隔薄膜
- 香烟外包装
- 高密度收缩膜
- 胶粘薄膜
- 合成白色薄膜
- 技术和光学应用的薄膜

大量印刷/镀金属/复合薄膜



特别是食品行业中，由于对灵活薄膜包装快速增强的需求，会大量产生印刷严重、镀金属和复合薄膜废料。其中，印刷包装多数基于营销目的，而

采用复合和共挤的技术则多在于其具备的技术优势，如产品保护、湿度控制，紫外线保护或香味密封等。

多层薄膜



面对多层薄膜，由于其本身带有的不同成分甚至未知添加，传统的塑料再生设备很容易遭遇瓶颈。而在该领域享有始创声誉的EREMA技术，凭借

对各种聚合物尽可能好的均匀化，即使针对如此复杂的薄膜，仍可在保证粒料高质量的同时达到一定的产量。



用户友好度

薄膜&片材生产废料再生的EREMA产品简介

智能启动 - 简单、稳定

EREMA系统汇集了高度自动化、坚固性、尽可能高的能源效率和最大产出。此外,模块化设计使得设备的配置100%的优化适应具体的应用。这意味着除了简洁的一步完成的在线解决方案和高性能的离线解决方案之外,同样也可达到一系列针对具体应用的额外要求。

- **操作极其简易** – 得益于逻辑性强、结构清晰及简化处理和超现代的、符合人体工程学的触摸屏。
- **更少的按钮,更方便用户** – 得益于高水平的自动化程度,包括广泛的控制包。
- **针对每种应用的正确配方** – 按下按钮,可以轻松方便地从配方管理系统加载所保存的工艺参数。



在线再生解决方案 – 直接来自生产,无中间存储

非印刷边缘料



EREMA K

- 特别为PE边缘料设计
- 直接通过管道和旋风,实现不停止的边缘料自动送料
- 也可选择通过传送带或辊轴送料



INTAREMA® T live

- 高效的边缘料再生 (PE-LD、PE、PP等。)
- 典型的EREMA设计– 配有专利注册的大体积切割压实机和单螺杆挤出机组合,无排气功能



INTAREMA® TE live

- 高效的边缘料再生 (BOPA, PA/PET, PLA等。)
- 典型的EREMA设计– 配有专利注册的大体积切割压实机和单螺杆挤出机组合,具备排气功能



离线再生解决方案 - 来自生产，但带有中间存储

边缘料



EREMA K

- 针对PE边缘料的全自动再生系统
- 100%回用到生产流程
- 通过可结合的送料选项（传送带、辊轴送料口等），提供更多的灵活性
- 注册专利的EREMA切割压实机，对材料进行充分预备加工
- 使用温和的再生工艺，达到最低热损伤，保持最佳的材料特性
- 无需额外人员(自动控制生产，边缘料待机模式的自动调整)
- 产出从10至180公斤/小时
- 紧凑、节省空间的设计
- 由ecoSAVE®带来的低能耗



轻度印刷薄膜



INTAREMA® TE

- 是用于无印刷或轻度印刷的边缘料、切割废料、卷料和散料的理想之选
- 提供各种送料的可能性
- 配备注册专利的EREMA切割压实机的完美材料预加工
- 带有双排气的单螺杆挤出机
- 再生过程无质量损失(简短加热，无氧化)
- 由ecoSAVE®带来的低能耗



非印刷薄膜



INTAREMA® T

- 是用于无印刷的边缘料、切割废料、卷料和散料的理想之选
- 提供各种送料的可能性
- 凭借一步完成粉碎、搅拌、加热、干燥、压实和缓冲，实现完美的送料预均匀化。
- 无质量损失的再生(简短加热，无氧化)
- 由ecoSAVE®带来的低能耗

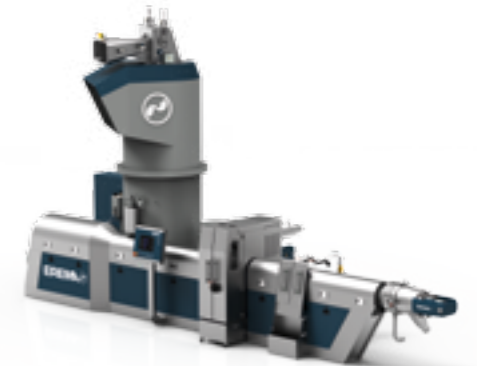


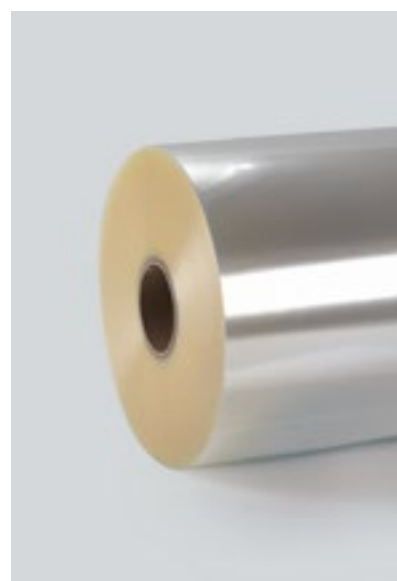
重度印刷/镀金属/复合薄膜



INTAREMA® TVEplus®

- 配备高性能三重排气的再生系统
- 是用于重度印刷、镀金属或复合薄膜再生的理想之选
- 提供各种送料的可能性
- 配备注册专利的EREMA切割压实机的完美材料预处理
- 充分的均匀化优化了熔体属性
- EREMA切割压实机的创新、专利附加技术(可选DD系统、空气冲洗)
- 再生过程无质量损失(简短加热，无氧化)
- 由ecoSAVE®带来的低能耗





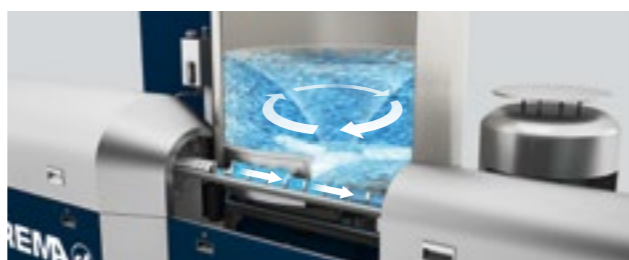
INTAREMA® T

- 专门针对BOPP薄膜开发的高性能再生系统
- 通过料仓输送碎片料,及/或通过传送带进行薄膜料输送,灵活机动
- 有控制的预加热,仅通过切割压实机中产生的摩擦热完成
- 最佳预均匀化
- 挤出机的连续预压实送料
- 低氧化
- 最小的MFI变化
- 最佳的色相属性
- 高产量
- 高效熔体过滤
- 灵活和简易的造粒
- 超现代的EREMA无需排气的单螺杆挤出机,带来的顶级粒料质量
- 由ecoSAVE®和无需排气的单螺杆挤出机带来的低能耗(0.20千瓦/公斤)



一流的技术

核心件切割压实机
有效的预处理单元



您要求再生颗粒**不仅拥有高质量,而且必须持续保持高质量?** 尤其是当您进料的重要参数如湿度和密度,在处理过程中不断地发生着变化?

EREMA切割压实机是确保最终产品稳定的核心所在。因为它可以根据您的进料进行自身调节。切割压实机以动态、不依靠操作者和自动调节的工作状态,对送入与其切线安装的单螺杆挤出机的材料进行完美预处理。这就是切割压实机同时也被称为动态控制预处理单元的原因所在。



粉碎



均匀化



加热



干燥



压实



缓冲



配量

粉碎、均匀化、加热、干燥、压实、缓冲和配量一步完成。切割压实机是一个全能的核心部件。它使您能够在再生流程的初始阶段即获得最大的产出,并确保您在流程结束之时实现达到期望的效果:持续的高水准粒料质量,以及非凡的产能。



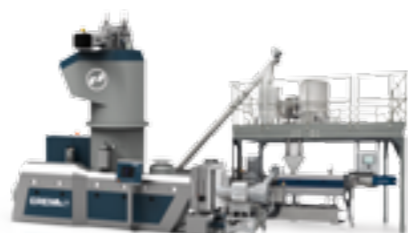
INTAREMA® T-DD

- 凭借注册专利的双刀盘技术,实现对带有残留水分再生材料的完美预干燥
- 稳定的IV粘度
- 最佳色相属性
- 灵活处理各种各样的薄膜厚度
- 无排气区域的短挤出机(因此无凝胶可能)
- 高效熔体过滤
- 简便的造粒
- 因紧凑型设计带来的低空间需求
- 低投资成本
- 由ecoSAVE®带来的低能耗



COREMA®

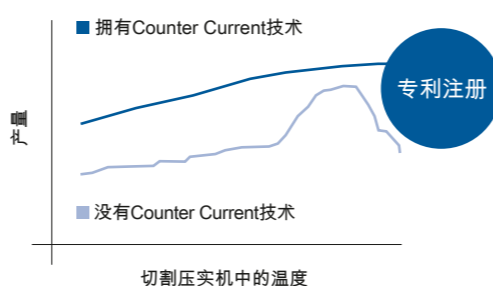
- 再生&组合一步完成
- 成熟可靠的EREMA技术,生成经过滤后的熔体
- 通过双螺杆混合挤出机中较短、特定的停留时间,和直接进行熔体配量实现最小的热应力
- 配备EREMA切割压实机和挤出机排气功能的,经验证的EREMA排气技术
- 控制整个系统的核心用户界面



Counter Current – 一项突破性创新



- 通过改进材料的送入达到最高的工艺稳定性,确保在更广泛的温度范围内仍然保持稳定的高产量。
- 针对多种材料更高的灵活性和操作可靠性
- 提高产量,以同样的设备规模实现更高的生产率



度身定制

针对每个应用的正确系统

EREMA的产品范围可以做到,针对任何一个再生任务提供正确适宜的解决方案。除了生产和工业废料再生,尤其包括严重污染的消费后废品、符合FDA的产品再生、纤维、无纺布、带料和纺织纤维,或者如汽车应用、复合物、生物塑料和WPC特殊材料的再生。

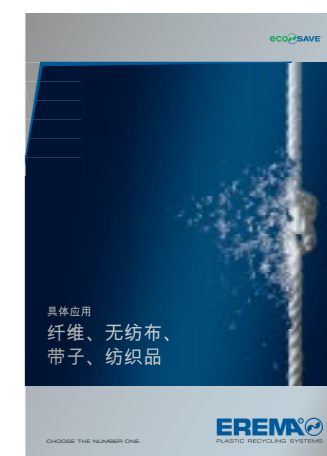
可提供的其他应用手册



消费后塑料



批准食品接触的瓶



纤维、无纺布、带子、纺织品



特殊材料
汽车、复合材料、
生物塑料、WPC